

2015

CSR報告書

コーチ株式会社

編集方針

コーチセルは、2000年に初めて「環境報告書」を発行し、環境保全活動への取り組みを開示してきました。

2015年からは、環境への取り組みだけではなく、CSR(企業の社会的責任)に関わる取り組みとしてステークホルダーの皆様に報告するとともに、ステークホルダーの皆様とのコミュニケーションを図ることを目的に「CSR報告書」を発行することとしました。

今後も事業活動を通じて持続可能な社会の実現に貢献し、ステークホルダーの皆様とのコミュニケーションツールとして十分な機能を果たせるよう、さらに充実した報告書をめざしていきます。

報告対象期間

2014年5月21日～2015年5月20日

参照ガイドライン

ISO26000

目次

| | |
|------------------|----|
| 編集方針・目次 | 1 |
| トップコミットメント | 2 |
| 経営理念、倫理憲章・自主行動基準 | 3 |
| 会社概要、財務状況 | 5 |
| 事業概要 | 6 |
| お客様とともに | 7 |
| 株主・投資家様とともに | 8 |
| お取引先様とともに | 9 |
| コミュニティとともに | 10 |
| 従業員とともに | 11 |

ISO26000に沿った活動報告

| | |
|---------------------------|----|
| 環境 | 12 |
| 組織統治 | 27 |
| 人権の尊重 | 30 |
| 労働慣行 | 32 |
| 公正な事業慣行 | 35 |
| 消費者問題 | 40 |
| コミュニティへの参画及び コミュニティの発展 | 45 |

— トップコミットメント —

コーチのCSRの原点は、経営理念：「品質至上を核に社会の信頼に応える」

コーチは、経営理念として、「品質至上を核に社会の信頼に応える」を掲げ、『品質を第一』としたものづくり、製品・サービスの提供を通じて、『社会に貢献する』ための企業活動を実践してきました。

ここでいう『品質』とは、単にひとつの製品の安全性や品質だけではなく、社会の持続可能性に必要な『変化する品質』、『求められる品質』、つまり、あらゆる品質を意味しています。コーチのCSRの考え方の原点は、この経営理念にあり、この考えが受け継がれています。

社会的責任を果たすための基本的活動

コーチは、社会的責任を果たすための企業経営の基本である、コーポレートガバナンス、リスクマネジメント、コンプライアンスを徹底する体制、仕組みを整備し活動しています。こういった活動を当社グループはもとより、サプライチェーン全体にも意識を広げ推進していきたいと考えています。

環境への取り組み

環境方針を掲げ、環境マネジメントシステムのもと、事業活動から生まれる環境負荷の低減活動を積極的に推進しています。電気に関わる開発・製造する企業として、電力損失を低減し大幅な省エネ効果が得られる製品を開発・提供することや調達・生産活動においても、環境に配慮した取り組みを推進することが、お客様、さらには、社会のシステムにおける省エネ化推進につながり、「持続的な社会」の実現に貢献できると考えています。環境への取り組みは、経営課題そのものの達成にも貢献すると認識しています。

また、かけがえのない地球環境を健全な状態で次世代に引き継ぐこと、それが、私たちに課せられた使命であり、責任であると考えています。

新しい価値を創造するための技術革新にチャレンジ

近年、私たちを取り巻く環境は、大きく変化しており、様々な社会的問題・課題に直面しています。また、グローバル化により、顧客のニーズも多様化しています。経営理念に示す「品質」の定義も変化、多様化してきているということです。その変化するあらゆる「品質」をタイムリーに、的確にとらえることが重要だと考えています。

コーチは、第7次中期経営方針におけるビジョンとして、『顧客起点のニーズを捉え、高付加価値製品とサービスの実現を図る』を掲げています。これは、お客様や社会のニーズ、成し得たいことをお客様とコミュニケーション、連携を図りながら早期に捉え、未来のための新しい価値を創造、共創、実現しようというものです。

そのために必要な技術革新、ものづくり革新など、大いにチャレンジし、価値ある製品やサービスへとつなげていく取り組みを推進していきます。

一人ひとりが活きる職場・人財育成

ものづくりの原点は“人づくり”であり、企業活動、すなわちCSR活動を支えるのは、何と言っても「人」です。技術・技能、管理技術などの専門性を磨くことはもちろんのこと、倫理観を持ち、謙虚で気配りのできる人間性も重要であると考えています。コミュニケーションやチームワークを大事にする会社でありたいとも思っています。

一人ひとりが、より実践的な教育をとおして成長し、個を活かし活躍できることで、さらに成長している企業でありたい、といった文化、人財育成の環境をつくり、企業としても成長し続けていきたいと考えています。

コーチ株式会社 代表取締役社長

谷川正人

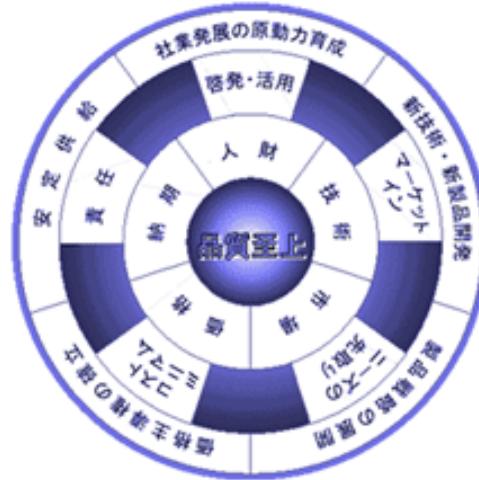


— 経営理念 —

コーセルは、経営理念に基づき、総合的品質管理(TQM)の思想と手法を駆使して、たえず企業体質の改善を図っています。

競争が激化するスイッチング電源をはじめとした電子機器市場において、当社は独自のビジョンを明確に示しながら存在感と優位性を発揮し、魅力ある技術・製品とより高いレベルの品質で社会の信頼に応えるよう努めています。

経営理念
品質至上を核に社会の信頼に応える



— 倫理憲章・自主行動基準 —

経営理念の実現に向けて、コーセルグループすべての役員および従業員が社会的責任を深く自覚し、あらゆる企業活動の場面において関係法令の遵守を徹底し、社会倫理に適合した行動をとるために「倫理憲章」「自主行動基準」を制定しています。

倫理憲章

- (1)[法令、社会規範の遵守]
あらゆる企業活動において、法令や社会的規範、良識、ルールとそれらの精神および、この憲章を始めとする社内規定を遵守し、コーセルグループとしての企業活動が正しく営まれ、社会倫理に適合したものとなるように努める。
- (2)[社会への貢献]
市場のニーズに合致した世界トップレベルの製品とサービスの提供を目指し、またこれによって社会に貢献する。
- (3)[人権の尊重]
すべて人の基本的人権を尊重し、差別や個人の尊厳を傷つける行為を行なわない。
- (4)[情報の開示]
情報の適切な開示に努めるとともに、公平・公正かつ透明な企業活動の実践に努める。
- (5)[環境保全]
豊かな自然と共に存し、地球環境や天然資源を守るために、環境と安全に配慮した企業活動を行なう。



自主行動基準

(1)お客様への誠実な対応

私たちは、お客様の声を大切にし、製品開発をはじめ、あらゆる事業活動に活かします。

(2)品質至上

私たちは、お客様に喜んでいただける製品・サービスのダントツ品質を目指し、絶えず努力し続けます。

(3)商品に関する表示、説明、広告

私たちは、お客様に商品等の使用に関する正しい知識を提供し、お客様に安心とご満足を提供します。

(4)公正、公平な取引

私たちは、仕入れ、販売等の取引において、公平、公正な取引を行います。

(5)反社会的勢力との関係

私たちは、市民社会の秩序や安全に脅威を与える反社会的勢力および団体とは一切の関係を持ちません。

(6)情報の適時開示

私たちは、当社および当社グループの経営状態、事業活動全般について正しく理解していただくために、株主、投資家、お客様等に対して適時、適切な情報開示を行います。

(7)インサイダー取引の禁止

私たちは、インサイダー取引およびその疑いを持たれるような株式等の売買を行いません。

(8)守秘義務

私たちは、守秘すべき情報を正当な理由なく、漏洩しません。

(9)会社財産の保護

私たちは、企業価値を生み出すすべての会社財産を大切に取り扱い、これを損なうような行為をしません。

(10)知的財産の保護

私たちは、当社の知的財産権の保護に努めるとともに、他人の権利を侵害しないよう万全を期します。

(11)責任ある職務遂行

私たちは、法令や社内規定に従い、責任をもって職務を遂行します。

(12)公私の峻別

私たちは、会社の立場と私的な個人としての立場を明確にし、会社と自らの利害を混同しません。

(13)健全かつ安全な職場の維持

私たちは、健全かつ安全な職場環境に関わる法令や社内規定を遵守するとともに、その環境づくりに努めます。

(14)人権尊重

私たちは、人権を尊重し、性別、年齢、出身地、人種、信条、宗教、疾病、障害等による差別のない職場づくりに努めます。

(15)セクシャル・ハラスメントの禁止

私たちは、いかなる形でもセクシャル・ハラスメント(性的嫌がらせ)を行いません。

(16)パワー・ハラスメントの禁止

私たちは、職位による優越的権力を用いて、業務の範囲を逸脱して相手の人格や尊厳を侵害する言動、嫌がらせを行いません。

(17)プライバシー保護

私たちは、個人情報を最大限に尊重し、これを侵害したり、不当に流用、公開することはありません。

(18)海外事業

私たちは、海外の事業活動において、現地の法令、風習、習慣および文化を尊重します。

(19)環境に配慮した事業活動

私たちは、環境関連法令や環境関連社内規則を遵守し、すべての事業活動において環境への悪影響を低減し、地球環境の保全を行います。

(20)社会貢献

私たちは、よき企業市民として良き社会の実現に向けて、一人ひとりが社会貢献に努めます。

(21)政治的関与

私たちは、政治家および政治団体に対し中立な立場をとり、不適正な利益、便宜を供与しません。

一 会社概要

■商号 : コーセル株式会社(英文名: COSEL CO.,LTD.)

■本社 : 〒930-0816 富山県富山市上赤江町一丁目6番43号

■事業内容 : 電子機器、電気機械器具の製造および販売

■主要製品 : 直流安定化電源装置(スイッチング電源など)

■代表者名 : 谷川 正人

■設立日 : 1969年7月26日

■資本金 : 20億5,500万円(2015年5月現在)

■売上高 : 206億500万円(2015年5月期個別)

■従業員 : 420名(2015年5月期個別)

■関連会社 : 大洋電子工業株式会社(富山県富山市月岡町)

COSEL U.S.A.INC.(アメリカ,サンノゼ)

COSEL EUROPE GmbH(ドイツ,フランクフルト)

COSEL ASIA LTD.(中国,香港)

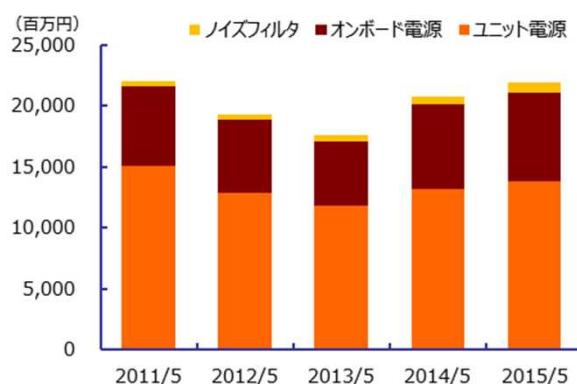
科索上海電子有限公司(中国,上海)

無錫科索電子有限公司(中国,無錫)

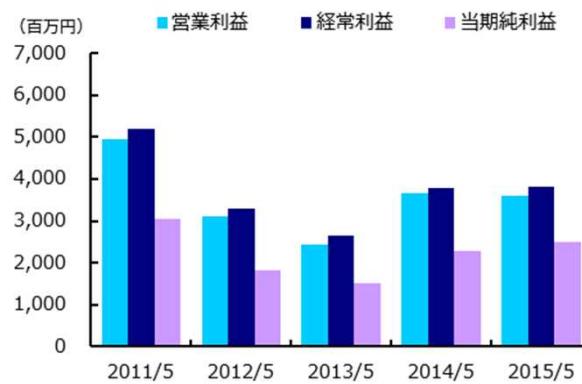
上海科索商貿有限公司(中国,上海)

一 財務状況(連結)

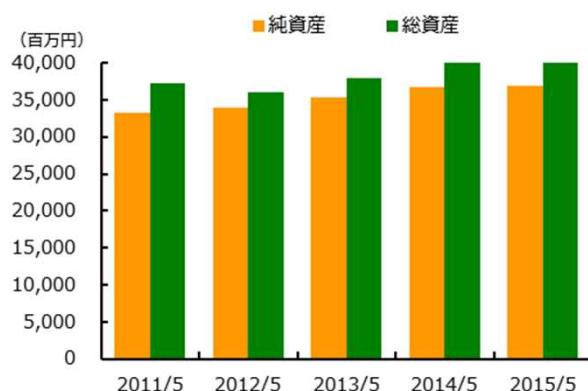
売上高



営業利益/経常利益/当期純利益



純資産/総資産



1株あたり当期純利益/自己資本利益率



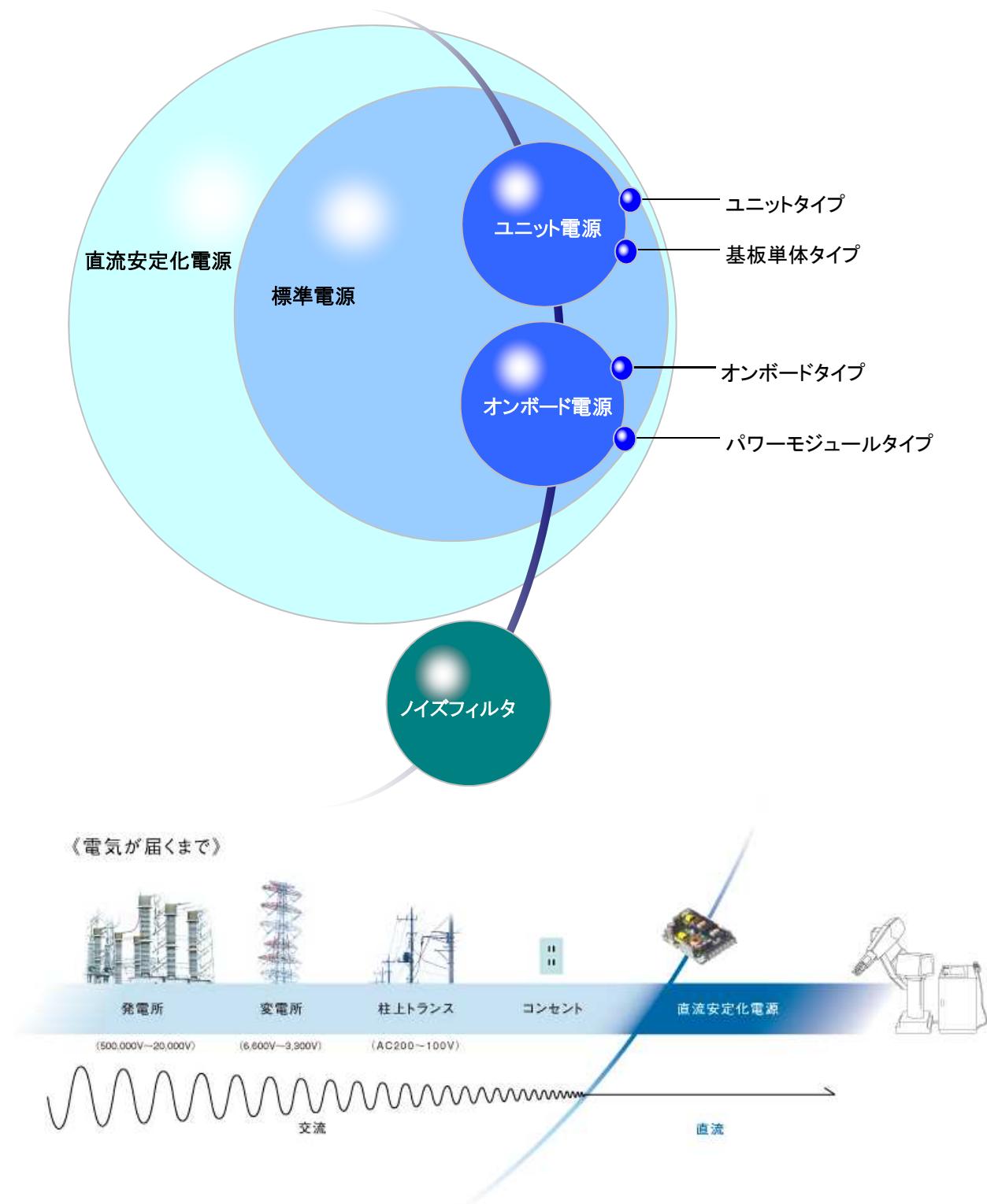
—事業概要—

産業用機器や民生用機器などのエレクトロニクス製品には、半導体デバイスをはじめとする電子部品が数多く使用されています。それらを作動させるには、工場や家庭に送られてくる交流電力(AC)を安定した直流電力(DC)に変換することが不可欠です。これを実現するのが、コーチの「直流安定化電源装置」です。

なかでも「スイッチング電源」は当社の主力製品で小型・軽量・高効率であることから、情報通信機器や医療用機器、FA機器等様々な電子機器に使用されています。

そんな製品の心臓部ともいえる直流安定化電源装置は、まさにエレクトロニクス時代の今後の行方のカギを握っています。

私たちは、新たなるテクノロジーとの限りない対話から、エレクトロニクスの未来を築く信頼性の高い製品を創造し続けています。



お客様 とともに

品質に関する基本的な考え方

コーチセルは、経営理念(組織の目的)である『品質至上を核に社会の信頼に応える』を受け、『顧客の信頼を得る製品とサービスを創り出す』を品質方針と定めています。

品質活動の基本は製品の信頼とお客様への安心であり、それがお客様をはじめとする社会からの信頼の基盤と考えています。

コーチセルは、今後もお客様に信頼、安心、満足いただける魅力ある製品やサービスを提供するために、製品企画・開発から生産、販売、サービスに至る全ての段階において継続的な品質の向上を図っていきます。

品質保証体制の整備

コーチセルでは国際的な品質管理の規格であるISO9001の要求事項のもと、品質マネジメントシステム(QMS)を構築しており、各プロセスの監視と改善活動を実施しています。

コーチセルはものづくりのはじめから、お客様が製品を使い終わるまでのすべての段階で品質保証活動を推進し、お客様に満足していただける製品をお届けするよう努力しています。具体的には、製品企画、製品開発、生産、販売、お客様対応という企業活動のすべての段階においてポイントを定め、お客様満足を追求しています。

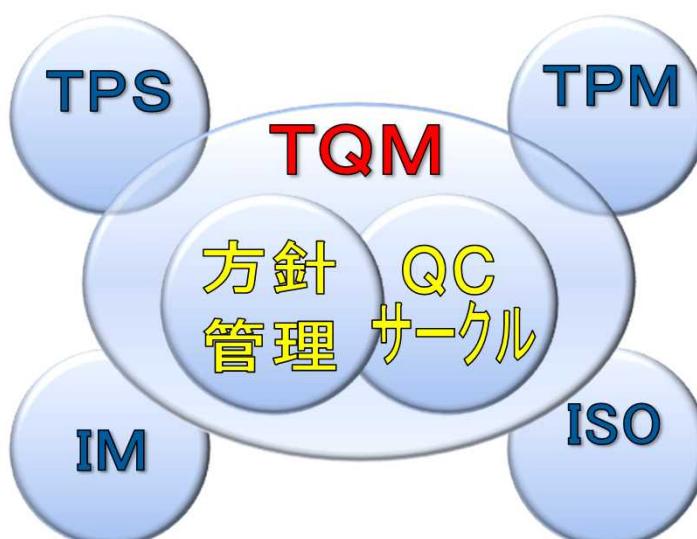
お客様からいただいた貴重なご意見などをもとに、ニーズをしっかりと把握して製品を企画し、製品開発段階では、機能・性能・環境などの指標で品質を検証するとともに、お客様に安心して使用いただける製品を設計しています。また、製品の企画段階から品質を重視し、有識者によるデザインレビューや、FMEA、DRBFMなどの手法を活用し、起こり得る不良の未然防止を行なっています。

生産段階では、各工程で品質管理を徹底し、検査に合格したものを出荷します。

出荷した製品がいつ入荷した部品を使用したかをバーコード入力によってトレースできる仕組みを運用しており、何らかの異常が発生しても対象の絞り込みをスピーディに行えるよう体制を整えています。

お客様対応としては、フリーダイヤルやホームページ上のお問合せフォームによる技術サポート窓口を設けており、お客様からのお問合せに対し、専任サポートチームによる迅速かつ正確な対応を心掛けています。

今後もお客様に信頼、安心、満足いただける魅力ある製品やサービスを提供するために、全社一丸となって業務を行なっています。



株主・投資家様 とともに

定時株主総会の開催

coeselは毎年8月中旬に定時株主総会を富山商工会議所で開催しています。2014年は72名の方々に出席いただきました。総会では、株主の皆様から多数の質問をいただき、コミュニケーションを深め、当社への理解をより深めていただきました。

また、毎回アンケートを実施して、プレゼンの内容に関するものから経営に関するものまで、幅広くご意見、ご要望をいただき、その内容を今後に活かすよう努めています。



情報提供ツールの充実

coeselは、多くの株主・投資家の皆様に、迅速かつ公平に情報をお届けするために、ホームページに「株主・投資家情報」のサイトを設けています。ホームページでは、事業内容や業績の概要と合わせて、経営戦略や財務、決算に関する各種資料を掲載して当社の情報を手軽に入手できるように努めています。

2015年9月のホームページリニューアルに合わせ、更に充実した情報、使いやすいものに改めました。

The screenshot shows a grid of links and images related to investor relations:

- 個別ダウンロード**: 各資料のバックナンバーは「IRライブラリー」からご覧いただけます。
決算短信 (916KB) 決算説明資料 (1,694KB)
- 経営情報**: 品質至上
- 財務・業績ハイライト**: 連結財務・業績グラフ, 財務諸表
- IR資料室**: 個人投資家の皆様へ
- IRカレンダー**: IRカレンダー
- 株式について**: 株式基本情報, 株式の状況, 配当情報, 株式事務のご案内
- 個人投資家の皆様へ**: coeselの事業, coeselのあゆみ, でんげんくん, CSR, 売上高・利益, 株式について, IRカレンダー

お取引先様 とともに

お取引先様とのパートナーシップ

コーセルは、パートナーであるお取引先様とともに、法令・社会規範の遵守のもとで、公平・公正にかつグローバルな視点で、相互信頼と透明性のある共存・共栄の関係構築に努めています。今後も維持・進化していくことによって、更にお取引先様と良好なパートナーシップを構築していくことが重要であると考えています。



サプライチェーンでのグリーン調達

コーセルの製品は多くの物質で作られており、お客様が手にとっていただく製品はもちろん、寿命等で廃棄される際やその先においても、地球や人に悪影響を与える物質などがあつてはならないと考えています。

それを実現するにはコーセル単独で達成することは難しく、サプライチェーンを構成する多くの企業に協力をいただきながら、グリーン調達に取り組んでいます。



コミュニティ とともに

地域貢献活動

コーチは、「自主行動基準」のなかで、「よき企業市民として良き社会の実現に向けて、一人ひとりが社会貢献に努める」ことを掲げています。

地域とのかかわりやコミュニケーションを大切にし、地域社会の発展に貢献し、関与していきたいと考えています。

具体的な活動事例としては、

【教育活動】 近隣の小学生を対象としたJEITA富山地区 ものづくり教室の参画

【スポーツ活動支援】 「コーチ杯チャレンジ・スーパーチビッ子」を地元放送局と共に企画

【インターンシップ活動】学生が就業体験を通じて、仕事や企業、社会への理解を深め、社会人としての素養を身につける

【献血活動】 従業員を対象に献血を行い、日本赤十字血液センターに協力

【募金活動】 社内バザーの収益金、従業員からの募金を社会福祉法人 富山県共同募金会へ寄付

等を毎年定期的に行ってています。

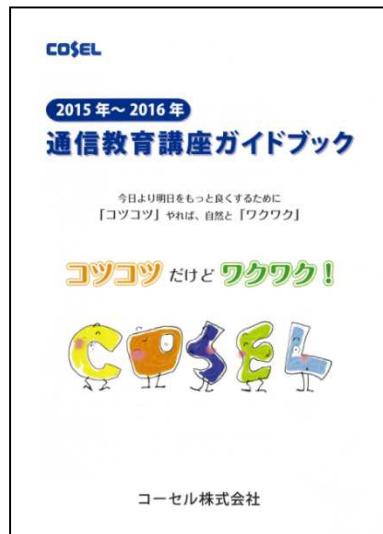


従業員 とともに

人財育成

コーチの教育理念である「人は、会社における最も重要な財産であり、『人“財”育成こそが社業発展の原動力である』」に則り、人財教育・育成を積極的かつ円滑に行い、お互いが刺激しあいながら、その個性・能力を成長させています。

業務推進力養成教育はもとより、多種にわたる社内外における教育プログラムを企画、教育を行っており、資格取得者に対する報奨金制度も導入しています。また、毎年「通信教育講座ガイドブック」を全従業員に配布し、受講促進に努めています。



働きがいのある職場を目指して

コーチは従業員の安全衛生、健康管理に配慮し、仕事と暮らしのバランスを考え、より充実した毎日を送れるように育児や介護の支援等、ワークライフバランスに取り組んでいます。また、何事にもチャレンジできる活気ある職場を目指し、充実した職場環境の実現を目指しています。

そのために、安全衛生パトロールの実施や、産業医による健康相談会の開催、休暇制度の充実(年次有給休暇取得推進、リフレッシュ休暇、ヘルスケア・ボランティア休暇、産前産後休暇、育児短時間勤務制度、介護休暇等)、クラブ活動の推奨、褒賞金制度の運用等を行っています。

今後も従業員に対して働きやすい職場を提供し、従業員とコーチが共に成長できるように改善していきたいと考えています。





環境

環境方針

コーチセルは、環境に関する具体的な考え方を示した「環境方針」を定め、共有しています。地球環境問題に取り組む姿勢を社会に示すとともに、持続可能な社会を目指した取り組みを進めています。

環境方針

環境理念

『環境と生産活動並びに製品開発との調和』を図り、地球環境の維持・向上に努め社会に貢献する。

行動指針

環境方針を具現化するため下記のような行動方針を定める。

- (1) 環境を考慮した製品の提供を行う。
- (2) 資源のムダな消費を押さえ、廃棄物の再利用化の推進を図る。
- (3) 環境影響化学物質の削減・全廃を図り、地球環境の向上に努める。
- (4) 方針管理活動の一環として目的・目標を定め、見直し、継続的な改善及び汚染の予防を図る。
- (5) 国・地方自治体などの環境規制を遵守するとともに、顧客・地域社会及びその他要求に応える。
- (6) 全社員への環境教育をとおし、生物多様性保全を始めとした地球環境保全への貢献の普及啓蒙を図る。

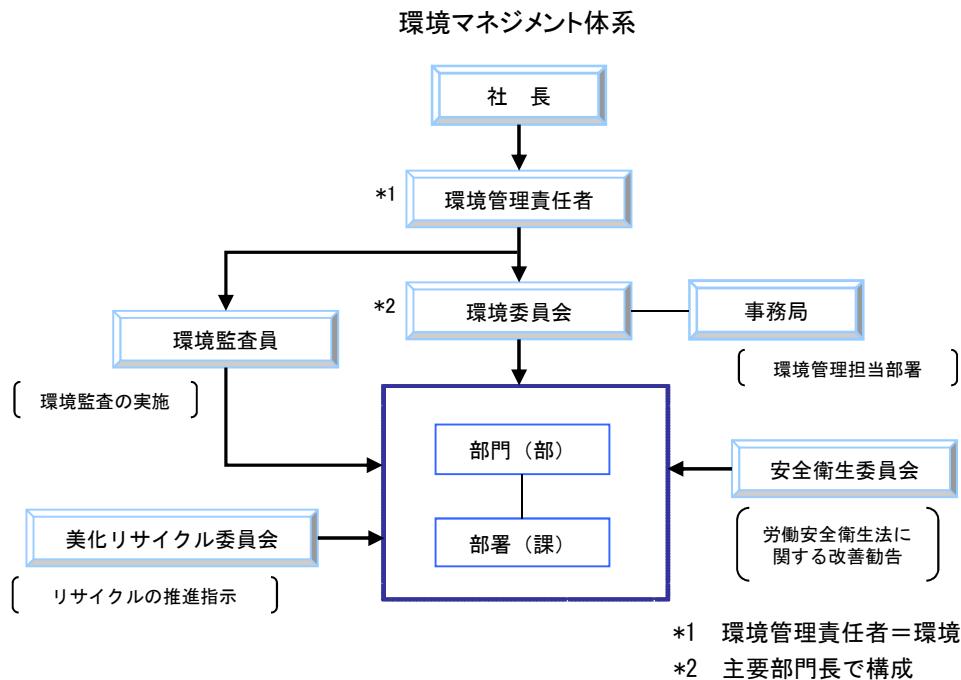
制定日 1999年 5月21日
改定日 2012年 7月24日



環境マネジメントシステム

環境マネジメント体制

コーチセルは有効な環境管理を行うため、環境マネジメント体制を構築しています。



ISO14001認定証

ステークホルダーの皆様に信頼される企業を目指し、本社工場／立山工場において国際規格 ISO14001認証を取得し、継続的に改善活動を実施しています。



内部環境監査

ISO14001規格への適合性、運用状態、パフォーマンス状況等を確認するため、年1回内部環境監査を実施しています。各監査員は改善すべき事項を含めた監査結果を部門長に報告し、各部門では見直しを含む継続的な改善活動を行っています。



製品開発における環境配慮

小型化・高効率化電源の開発

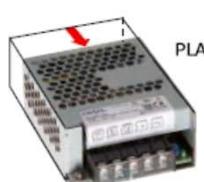
新製品は、開発段階で省資源化、省エネルギー、リサイクル性、有害物質の有無、梱包、包装などの観点で環境アセスメント評価を実施し、より環境にやさしい製品づくりをめざした活動を推進しています。



小型・低損失を実現したミドルレンジ電源 PLA15/30/50Fモデルの拡充



ポイント1
お客様装置の小型化に貢献。
奥行を17%低減！

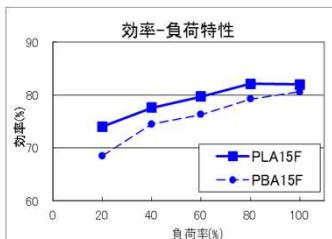


省資源
17 % smaller

当社従来品:PBA50F比



ポイント2
ご要望の多い出力電圧に特化。
低損失化を実現！



15Wは全域で
1~5%の効率向上
当社従来品:PBA15F比



実装面積の省スペース化と高効率化を実現 TUNS500F



ポイント1
実装面積の省スペース化

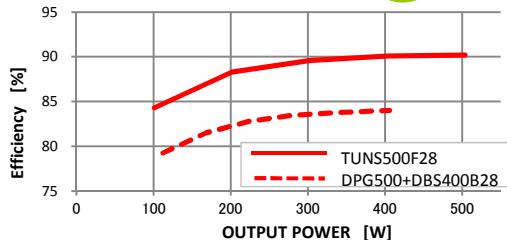


省資源

従来2つのモジュールが必要でしたが、TUNSシリーズを使用することで、ひとつのモジュールで構成できます。



ポイント2
高効率設計



コンパクト設計で効率もUP！！



小型・高効率パワーモジュール電源 CHS60



ポイント1
実装面積の省スペース化

省資源

実装面積:CES比 約1/3



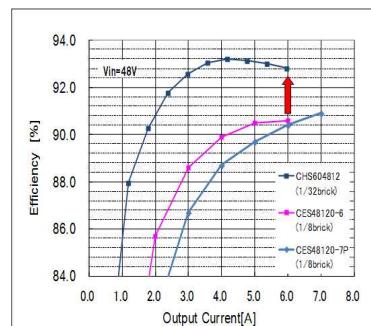
従来品:CES



ポイント2
高効率設計



効率:CES比
約2%UP





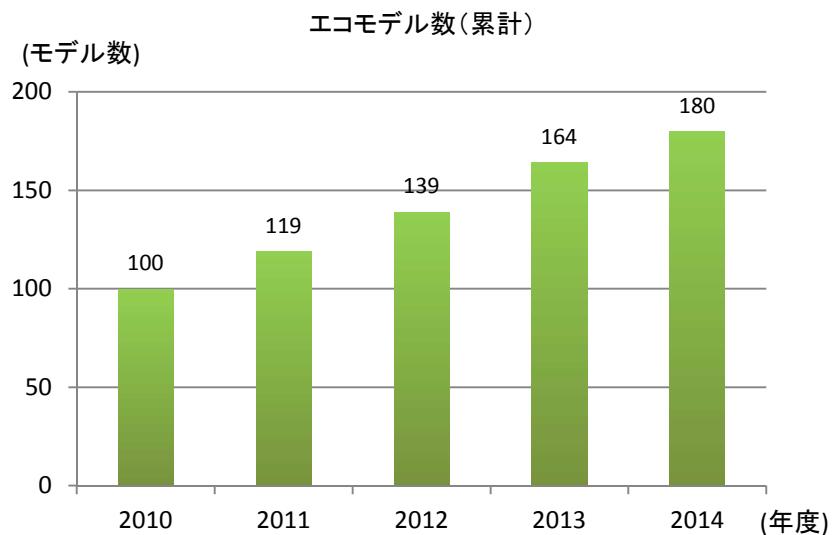
環境にやさしいeco製品開発とシンボルマーク

コーセルは、2010年度から、環境配慮型製品の開発促進と製品に関する環境情報を積極的にお客様に提供する目的として、環境に対する新しい社内評価制度を制定しました。環境負荷低減を目的として、次の3項目で評価を行っています。

- ①お客様での製品稼働時に発生する環境負荷
- ②当社工場で生産する際に発生する環境負荷
- ③購入する原材料、部品を製造する際に発生する環境負荷

この評価で当社独自の基準を設け、その基準を満たしている環境負荷低減効果が高い製品を「エコモデル」として、認定・登録しています。

それらエコモデルに対し、下記のシンボルマークを掲載し推奨しています。



コーセルエコモデル シンボルマーク

私たちは、この「エコモデル」の拡充をはかり、お客様とともに、環境負荷の少ない、低炭素、循環型社会を実現し、発展し続けることができるよう積極的に推進していきます。



調達部品における環境配慮

環境化学物質管理

世界では、1992年、国連環境開発会議(UNCED)において、「有害かつ危険な製品の不法な国際取り引きの防止を含む有害化学物質の環境上適正な管理」を含んだアジェンダ21が採択されて以降、EUのREACH規則やRoHS指令をはじめとして、国内外の有害物質関連の規制がより厳しくなり、地球環境にやさしい製品づくりが求められてきています。

コーチセルは、製品と工場での取り組みについて、禁止物質と管理物質を規定した「グリーン調達基準」を発行し、社内はもちろんのこと、お取引先様との取引条件とし、お客様に安心してご使用いただけるよう、環境化学物質管理に取り組んでいます。

新規部品・新製品・量産品の管理

コーチセルは、2006年度から、環境化学物質混入防止を目的とし、部位毎に「蛍光X線分析(※)」を実施する仕組みを構築し運用しています。この蛍光X線分析により、「RoHS指令」に適合しているかどうかを確認・検証しています。

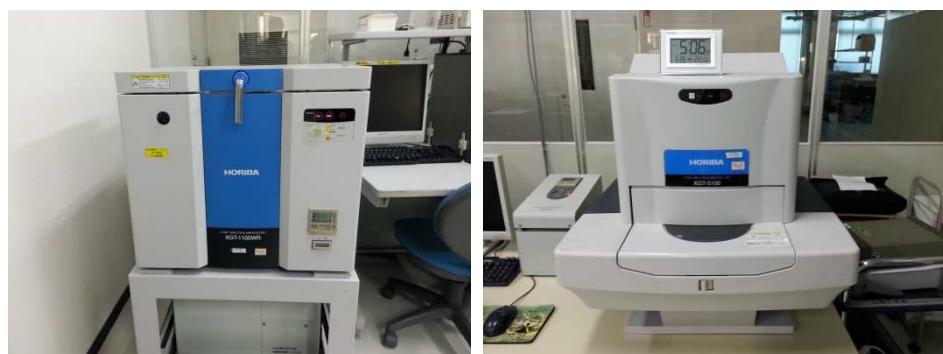
■新規部品採用・新製品立ち上げ

従来は部品不良防止を目的として「品質評価」を実施していましたが、量産レベルの部品で蛍光X線分析を実施し、新規採用部品の環境化学物質含有状況を確認することを定めています。

この分析結果とサプライヤーから取り寄せた環境化学物質含有データとを比較、問題がないことを確認し、正式な登録となります。

■購入部品受け入れ

各部品の受入段階では、リスクランクに応じた頻度で蛍光X線分析を実施し、納入部品の環境化学物質含有状況を確認しています。



蛍光X線分析装置

(※) 蛍光X線分析

分子を構成する原子にX線を照射し、そこから反射するX線から得られる原子固有のX線の波長及びエネルギーと強度から、原子の存在情報を得る分析方法

環境化学物質管理教育

2006年度から環境化学物質管理教育を実施しています。

対象は、本社工場/立山工場、生産委託会社、物流委託会社、修理委託会社でコーチセルに関する業務に従事している方々です。

環境担当部署作成の資料を用い、部門内教育及び理解度試験を実施し、環境化学物質管理の目的や重要性、取り組み内容について理解を深めています。



RoHS指令・REACH規制対応

RoHS指令は2006年7月1日に施行され(※1)、人体や自然環境に影響を与える特定6物質(水銀、鉛、カドミウム、六価クロム、PBB、PBDE)の製品への含有を制限されました。

さらに2013年1月3日の改正(指令:2011/65/EU)では制限物質と最大許容濃度は変わらないものの、対象製品の拡大並びにCEマーキングの要求が追加されました。

コーチでは、2006年2月をもってRoHS指令の特定6物質の製品への含有制限の対応を100%達成し、RoHS指令に従ったCEマーキングを2015年6月から行っています(※2)。

またREACH規則では、化学物質を年間1t(トン)以上製造・輸入する場合、EU域内(欧州連合)のすべての製造・輸入業者が、欧州化学物質庁(ECHA)のデータベースへ、化学物質に関する情報を登録しなければなりません。

登録しない場合、化学物質の製造・輸入ができなくなりました。

特にREACH規則におけるSVHC(高懸念物質)の含有情報は、半年ごとに新たな物質が追加されるため、最新の含有情報について仕入先様から迅速に情報提供されることを期待しています。

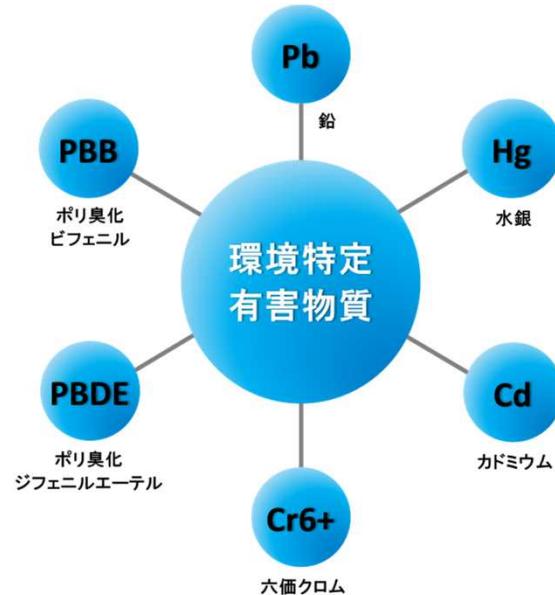
コーチの製品を調達される企業様が迅速かつ効率的に化学物質含有情報を把握できるように、RoHS指令への適合情報やREACH規則のSVHCの含有情報を、「RoHS対象物質不使用証明書」の公開や、アーティカルマネジメント推進協議会(JAMP)が推奨している含有化学物質伝達ツールであるAISデータの提供をホームページに掲載しています。

(※1)RoHS指令とは…

ヨーロッパ連合(EU)が定めた電気・電子機器における特定有害物質の使用制限に関する規定。2006年7月から販売される製品への水銀、カドミウム、鉛、六価クロム、PBB(ポリ臭化ビフェニル)、PBDE(ポリ臭化ジフェニルエーテル)の6物質の使用が禁止される。

(※2)一部生産中止予定を除く

RoHS対応製品表記法:ロットNo.末尾に「R」と表示(一部のモデルは、ラベル右上に「R」と表示)。





ものづくりにおける環境配慮

生産現場での環境負荷低減

自動はんだ付け装置の自社開発

組立コスト1/2化のための設備として「小型はんだ付け装置」を自社開発し、現在バージョンアップ中です。従来のはんだ槽と比較しコスト、MT(マシンタイム)、設備設置面積ともに24~57%低減しています。

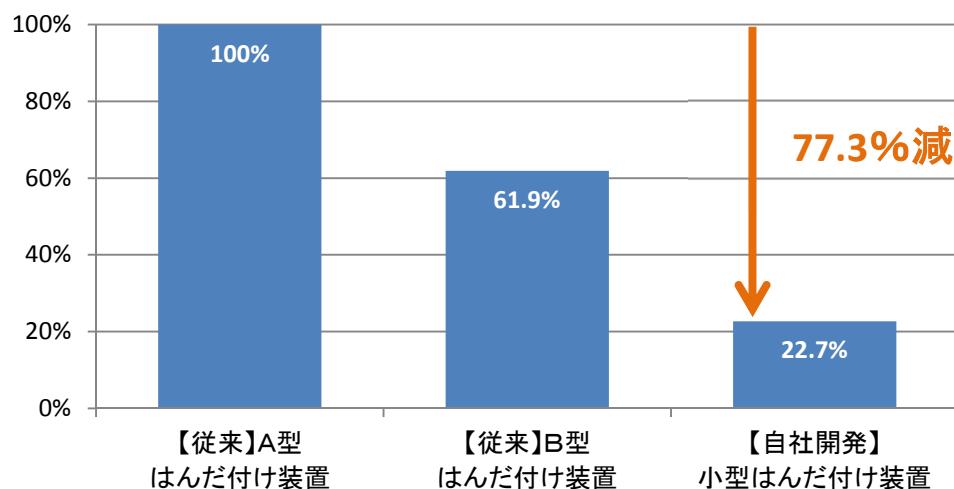
| 項目 | はんだ槽 (従来品) | 小型はんだ槽 | 低減率 |
|-----|------------------------|------------------------|-----|
| コスト | 100(指數) | 49(指數) | 51% |
| MT | 120(秒) | 52(秒) | 57% |
| 面積 | 1,885(m ²) | 1,425(m ²) | 24% |

従来はんだ槽との比較



小型はんだ付け装置

従来はんだ槽との電力使用量比率
(従来A型はんだ付け装置との比較)





治工具類の識別分離

生産現場においては、環境化学物質混入防止を目的とし、RoHS指令非対応製品とRoHS指令対応製品を原則、ラインを完全に分けて生産し、設備及び治工具はそれぞれ専用のものを使用しています。



鉛フリーはんだ表示例



共晶はんだ表示例

はんだ工程における設備及び治工具は、写真のような表示を行ない識別しています。



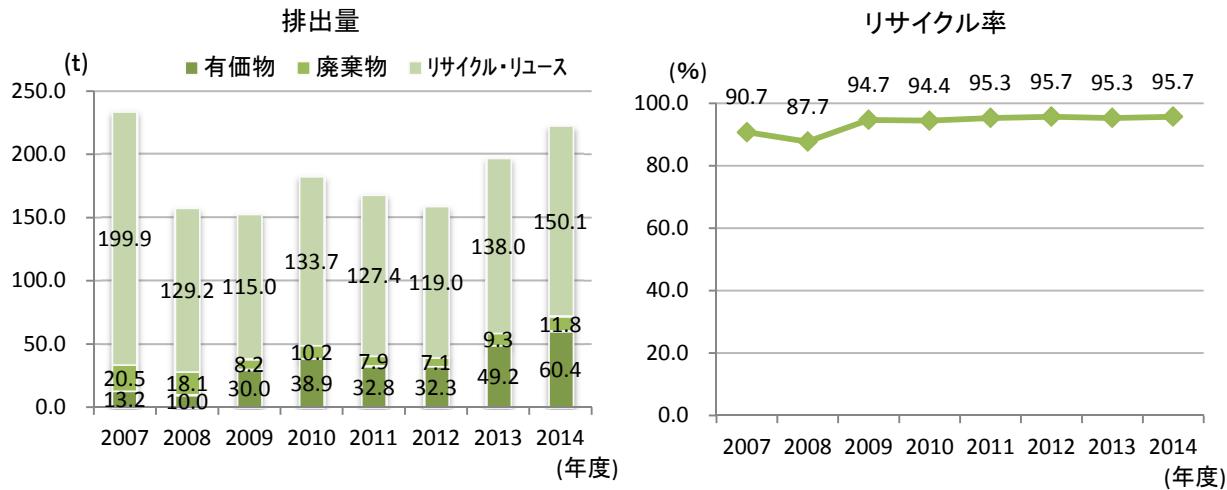
はんだ槽への表示例



資源の有効活用への取り組み

3R (Reduce:発生抑制、Reuse:再使用、Recycle:再資源化) の推進

コーチルは、環境負荷低減や資源の有効活用の観点から、3Rを推進し取り組んでいます。2014年度はリサイクル率 95%以上を目標に掲げ、95.7%と達成しました。今後も事業活動による廃棄物の抑制、再資源化や分別の徹底に取り組んでいきます。

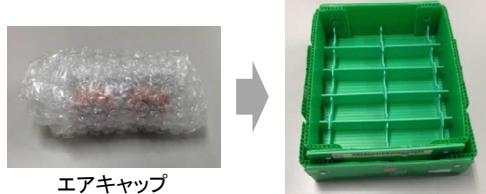


取り組み事例

■Reduce:発生抑制

コーチルから生産委託会社へ部品を出庫する際、一部の部品はエアキャップ袋を使用し、開梱後、産業廃棄物として廃棄していました。

そこで、新たな梱包方法として、繰り返し使用できる通い箱を使用して廃棄量を低減しました。



■Reuse:再使用

チップ部品は樹脂製のリールにテープ状に巻かれて納品されます。使用後、リールは安定型産業廃棄物として廃棄していました。使用後でも変形・汚損がないことから、仕入先様に引き取っていただき再使用していただいている。



■Recycle:再資源化

製品として出荷できない不良製品や生産工程で切断した基板などは産業廃棄物として廃棄していました。これらを金属、プラスチック等に分別して排出し、インゴットや炉の助燃材として使用されています。

また、分別状態を定期的にパトロールし、従業員の意識向上に努めています。



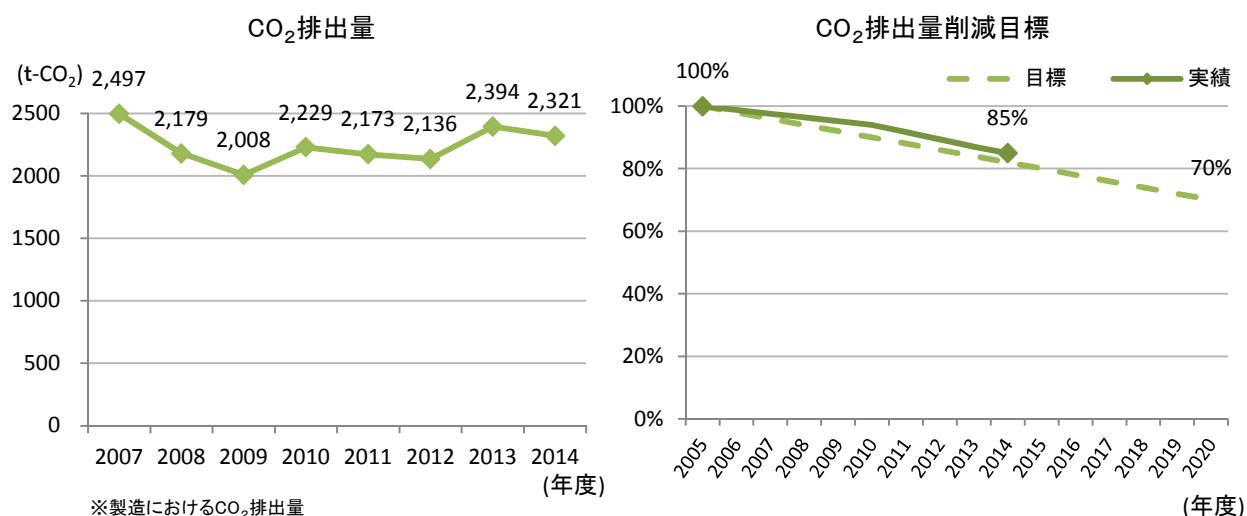


地球温暖化防止への取り組み

省エネルギーの推進

コーチのエネルギー消費のうち大部分を占める電力消費量を減らすため、省エネルギー活動を展開しています。会社設立当時から、現場、事務所を問わず蛍光灯にプラスイッチを付け、休憩時、不要箇所の消灯を徹底し、きめ細やかな活動を継続しています。現在は電力監視システムを構築し、社内インターネットでエリア毎の使用電力量を公開して従業員への注意喚起に活用しています。

また、CO₂排出量を2005年比で2020年:-30%という目標を掲げています。エコモデル製品の開発やエネルギー消費量削減のための対策を実施し、今後もより一層の省エネルギー活動、地球温暖化防止活動を進めていきます。



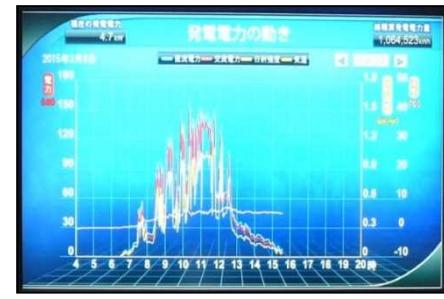
再生可能エネルギーの利用

2002年、本社新社屋屋上に60kw太陽光発電装置を設置し、年間約6万kwh(CO₂排出量約25t-CO₂削減)という効果をもたらしました。2004年には立山工場屋上に50kw太陽光発電装置を設置し、更に2007年、2011年にも追加設置を行い、年間約20万kwh(CO₂排出量約88t-CO₂削減)発電しています。

また、社内に発電量表示モニターを設置し、従業員がいつでも確認することができます。



立山工場 太陽光発電装置





環境目的・目標

2014年度 環境目的・目標達成状況

2014年度の環境目的・目標の達成状況を下表に示します。

「電力使用量の低減」、「産業廃棄物の低減」のリサイクル率については、目標を達成できましたが
「産業廃棄物の低減」の売上原単位廃棄物量については目標には届きませんでした。

【評価】○：目標達成 ×：目標未達

2014年度 環境目的・目標達成状況

| 項目番 | 目的 | 管理項目 | 目標 | 実績 | 評価 |
|-----|----------|----------------------------|--------------|-------------|----|
| 1 | 電力使用量の低減 | 売上原単位電力CO ₂ 排出量 | 0.101t/百万円以下 | 0.095 t/百万円 | ○ |
| 2 | 産業廃棄物の低減 | 売上原単位廃棄物量 | 0.40Kg/百万円以下 | 0.47 kg/百万円 | × |
| | | リサイクル率 | 95.0%以上 | 95.7 % | ○ |

2015年度 環境目的・目標

2015年度の環境目的・目標は下表のとおりです。

設定した各項目の進捗状況は、隔月開催の環境委員会で確認していきます。

2015年度 環境目的・目標

| 項目番 | 目的 | 管理項目 | 目標 |
|-----|--|---------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 電力使用量の低減(F排出) | 出荷製品総電力原単位電力CO ₂ 排出量 | 2.717[kg-CO ₂ /kw]以下 |
| 2 | 産業廃棄物の低減 | 出荷製品総電力原単位廃棄物量 | 0.0114[kg/kw]以下 |
| | | リサイクル率 | 96.0%以上 |
| 3 | 法規制対応(フロン法対応) | 簡易点検・定期点検の実施 | 100%実施 |
| 4 | エコ製品の市場投入によるCO ₂ 排出量削減貢献(U排出) | エコ製品開発モデル数 | 34モデル以上 |
| 5 | 環境意識の向上 | eco検定合格者数 | 累計80名以上 |



環境会計

2014年度 環境会計

2014年度 投資はありませんでした。

環境保全経済効果としては、太陽光発電による電力使用量削減、排出物の有価物化、有価物売却益により、約12百万円となりました。

※環境省「環境会計ガイドライン2005年度版」を参考に集計しています。

環境保全コスト 〔集計範囲：本社工場/立山工場
単位：千円〕

| 分類 | 主な取り組み内容 | 投資額 | 費用額 |
|--|--|-----|--------|
| (1) 事業エリア内コスト 生産・サービス活動により事業エリア内で生じる環境負荷を抑制するための環境保全コスト | | 0 | 0 |
| ①公害防止コスト | | 0 | 9,216 |
| ②地球環境保全コスト | | 0 | 2,159 |
| ③資源循環コスト | | 0 | 43,861 |
| (2) 上・下流コスト 生産・サービス活動に伴って上流又は下流で生じる環境負荷を抑制するためのコスト | (費用)グリーン調達推進 環境化学物質管理 | 0 | 15,608 |
| (3) 管理活動コスト 管理活動における環境保全コスト | (費用)環境マネジメントシステム維持 環境負荷設備・施設の監視及び測定 環境化学物質含有調査回答対応 | 0 | 0 |
| (4) 研究開発コスト 研究開発活動における環境保全コスト | | 0 | 0 |
| | 合計 | 0 | 70,844 |

※環境保全コストの費用額には、過年度の設備投資の減価償却や、人件費を含みます。

環境保全物量効果

| 項目 | 効果物量 |
|--|--------------------------|
| CO ₂ 排出削減量 (太陽光発電量、省エネ対策による電力使用削減) | 71.6(t-CO ₂) |
| 廃棄物有効利用量 (リサイクルリユース、有価物量) | 210.5(t) |
| IPA使用削減量 | 0.6(t) |

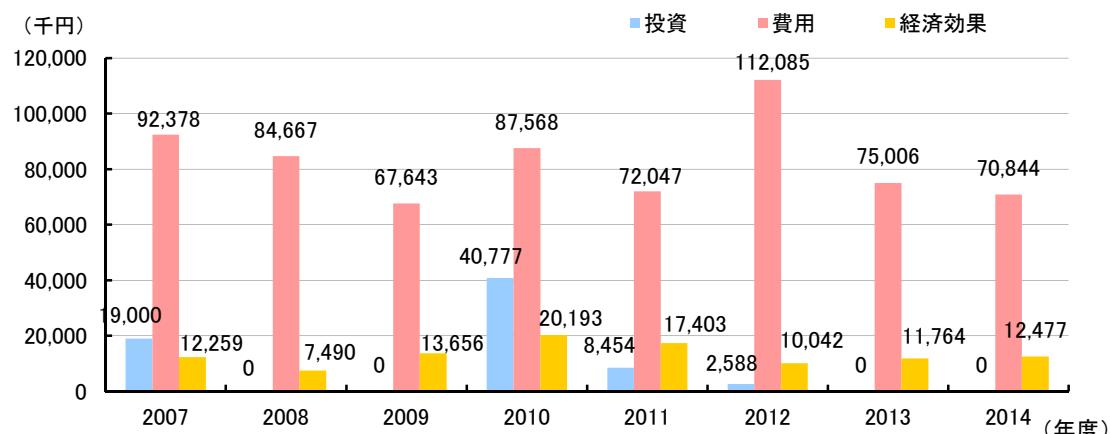
環境保全経済効果

(単位:千円)

| 項目 | 効果金額 |
|---------------------|--------|
| 電力使用量削減金額 | 2,304 |
| 有価物回収に伴う廃棄物処理費用削減金額 | 0 |
| 有価物売却益 | 10,174 |
| 合計 | 12,477 |

※効果には、リスク回避等の仮定に基づく経済効果=みなし効果は計上していません。

環境保全投資・費用、経済効果の推移



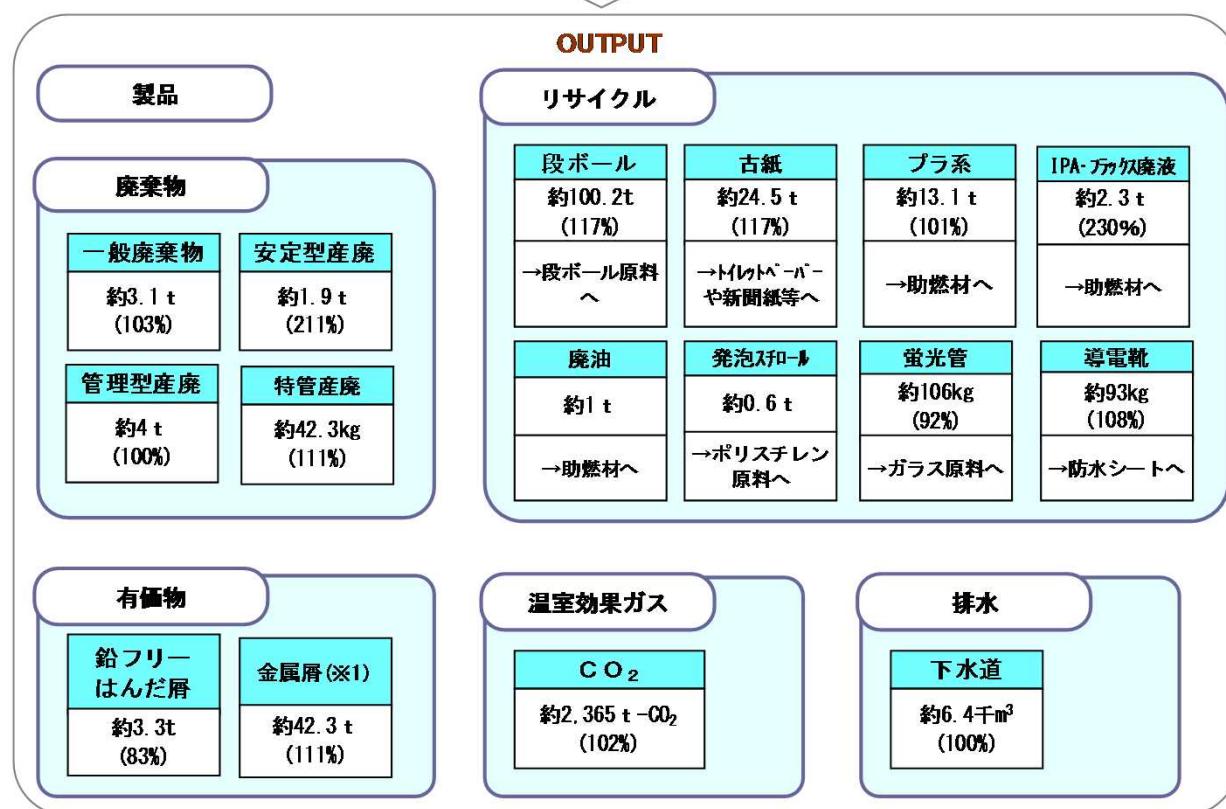
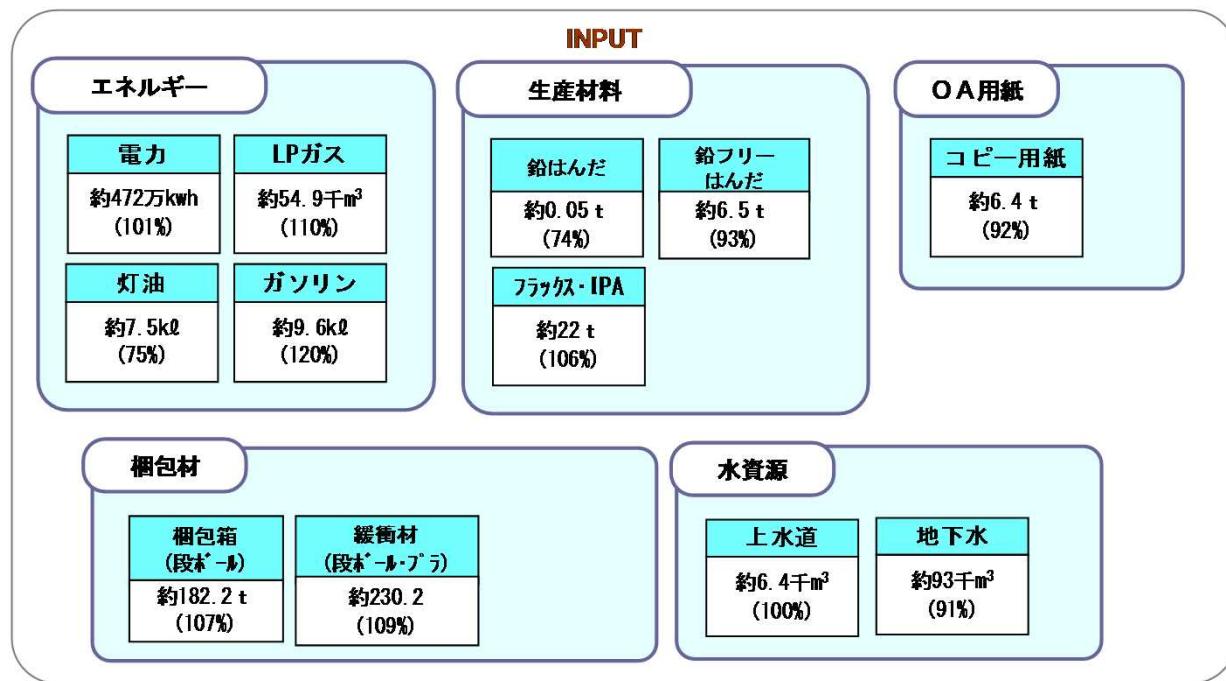


環境負荷データ

2014年度 環境負荷量

コーチセルでは、事業活動における環境負荷量を年1回調査・把握し、管理活動に役立てています。

調査期間: 2014年1月～12月 () 内は前年比



(※1) 2008年11月～金属系リサイクルから有価物へ変更



環境教育

コーチでは環境管理活動に必要な次の環境教育を行っています。

- 1) 環境一般教育 : 本社/立山工場全従業員
- 2) 環境化学物質教育 : 本社/立山工場全従業員と継続的に作業委託する派遣社員、生産、修理、物流業務の各委託会社
- 3) 環境専門教育 : 対象作業従事者

また、コーチの新入社員への教育は、入社直後の研修プログラムに組み込み実施しています。

環境専門教育一覧

| 項目番号 | 作業 | 教育内容 | 対象者 |
|------|--------------------|---------------------------|---------------|
| 1 | はんだ付け作業 | ・はんだかすの廃棄方法 | はんだ付け作業従事者 |
| | | ・はんだ付け装置の点検 | 有機溶剤取り扱い作業従事者 |
| | | ・緊急時の措置 | 該当業務従事者 |
| 2 | 有機溶剤の排液処理に関する作業 | ・有機溶剤の保管、使用、廃棄方法 | 該当業務従事者 |
| | | ・緊急時の措置 | 該当業務従事者 |
| 3 | 産業廃棄物に係わる事務処理 | ・産業廃棄物管理票(マニフェスト)の管理等について | 該当業務従事者 |
| 4 | 環境関連法規制の改正確認及び順守評価 | ・環境関連法規制の改正確認及び順守評価の方法 | 該当業務従事者 |
| 5 | 窒素ガス充填立会い | ・液体窒素充填立会い時の点検 | 該当業務従事者 |
| | | ・日常点検 | 該当業務従事者 |
| 6 | 化学薬品及び有害物質の管理 | ・社内規定に基づく管理方法 | 該当業務従事者 |

環境関連資格取得状況

コーチでは、環境関連の資格取得推進、資格保有者の増員に努めています。

現在の環境関連資格保有者数は次のとおりです。

環境関連資格取得状況

| 項目番号 | 資格名称 | 取得者数 |
|------|------------------|------|
| 1 | 危険物保安監督者 | 1 |
| 2 | 危険物取扱者 乙種 | 16 |
| 3 | 危険物取扱者 丙種 | 7 |
| 4 | 鉛作業主任者 | 5 |
| 5 | 有機溶剤作業主任者 | 10 |
| 6 | 特別管理産業廃棄物管理責任者 | 4 |
| 7 | 第一種衛生管理者 | 9 |
| 8 | 安全管理者 | 2 |
| 9 | 防火管理者 | 6 |
| 10 | eco検定 | 69 |
| 11 | ISO内部環境監査員(社内認定) | 19 |

10人 1人



環境意識啓蒙

廃棄物の回収・中間処理業者訪問

2014年11月、コーセルの金属系リサイクルを回収、中間処理を委託している企業を訪問し、処理内容や工程の概略について学んできました。

可能なところまで人手で解体を行い、その後、ギロチンシャーと呼ばれるスクラップ処理機器や破碎機、プラズマ切断機などで、各部品を小さく砕き、リサイクル業者へ運搬しているということでした。



ペットボトルの分別

社内の飲料自動販売機横に飲み終えたペットボトルの「外装フィルム」「キャップ」「ペットボトル本体」を分別して排出できるよう、専用の容器を設置しています。

簡単に出来る身近なeco活動をとおして、環境意識の向上を図っています。



eco検定の受験推進

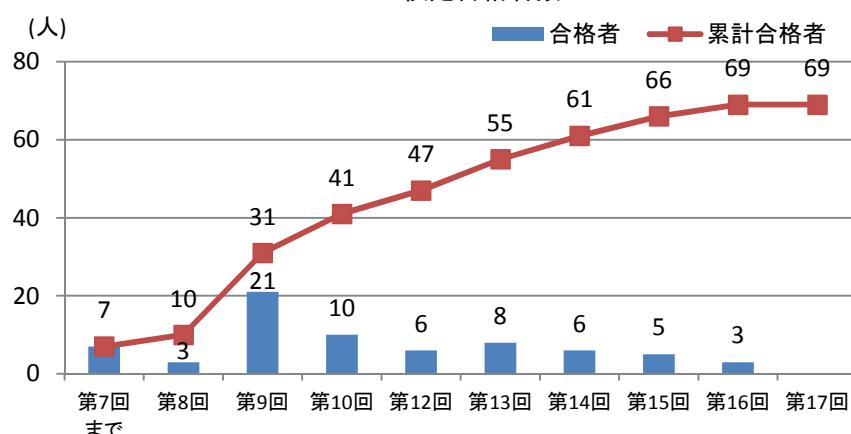
「eco検定」（正式名称：環境社会検定試験）とは、幅広い知識を持って社会で率先して環境問題に取り組む“人づくり”と環境と経済を両立させた「持続可能な社会」の促進を目指し、東京商工会議所が主催する検定試験です。

コーセルでは第6回試験から受験し、現在まで69名が合格しています。

受験料補助や資格褒賞金対象として、受験を促進しています。

2015年度は環境の機能別方針管理項目にeco検定合格者数の項目を掲げ、更なる従業員の環境意識向上を図っていきたいと考えています。

eco検定合格者数





組織統治

コーポレートガバナンス

コーポレート・ガバナンス体制

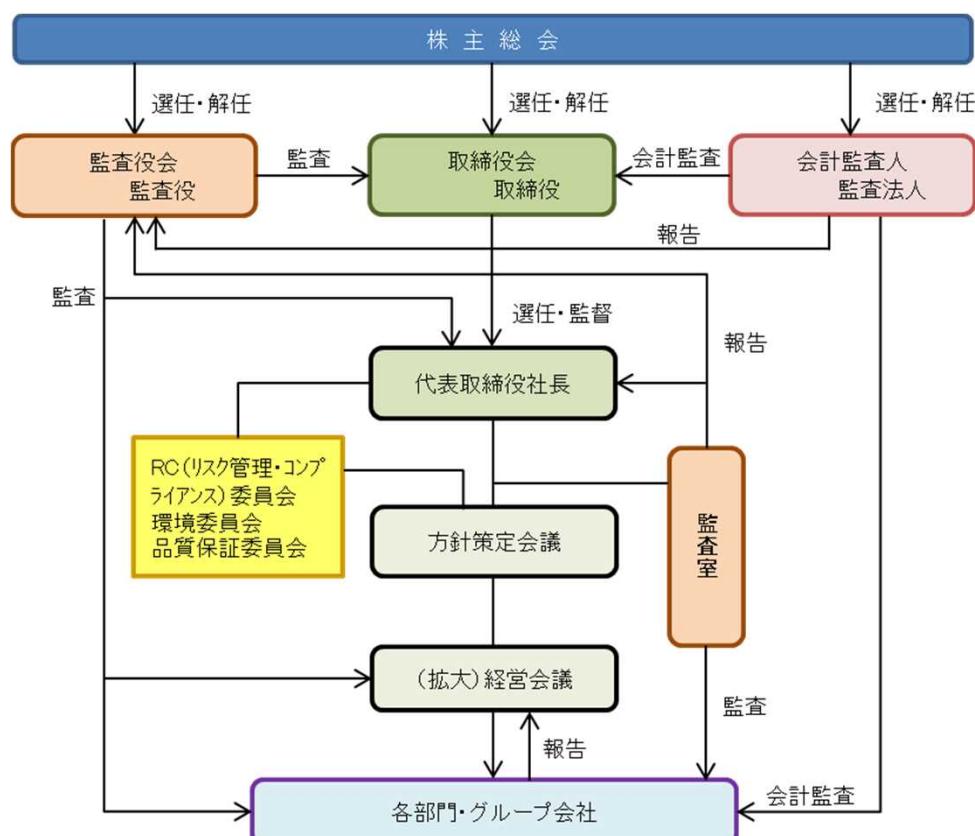
コーチセルは、コーポレート・ガバナンスに関して、経営の重要な課題と位置づけ、様々なステークホルダーの信頼と期待に応えうる企業を目指して経営効率の向上を図るとともに、経営監視機能や法令順守がスムーズに機能するよう監査役会制度を導入し、体制の整備に取り組んでいます。

監査役3名のうち2名が会社法第2条第16項に定める社外監査役です。

現在、社外監査役を補佐する担当セクションは配置していませんが、毎月開催している監査役会で社外監査役に対し、情報を伝達しています。

なお、コーポレートガバナンス強化を目的として、2015年8月11日開催予定の第46回定時株主総会において、社外取締役1名が選任される予定です。

コーポレート・ガバナンス体制の概要



【取締役会】

法令または定款に定めがある事項や経営方針および業務執行に関する意思決定を行うことと、代表取締役の業務執行に対する監督を行っています。

取締役9名で構成し、通常月一回の頻度で開催しています。そこで決定された経営方針に基づき、代表取締役社長の指揮のもとで取締役はそれぞれの担当・統括業務を執行しています。

【監査役会】

常勤監査役1名、社外監査役2名（うち1名弁護士）の計3名で構成し、取締役会ならびに諸会議に出席して取締役の職務執行の監査を行っています。

【監査室】

社長直属の監査室（1名）を設置し、監査役、監査役会および会計監査人と連携して、内部統制機能の充実に努めています。



セキュリティ

情報セキュリティ

情報セキュリティに対する基本方針

コーチセルは、スイッチング電源、ノイズフィルタの製造販売を営む企業として、お客様からお預かりした情報資産を含む当社が保有する情報資産を守ることが社会的な責務と考え、ここに情報セキュリティ基本方針を定め、実践することを宣言します。

1. 情報セキュリティを推進する体制を確立し、情報資産の適切な管理に努めます。
2. 情報セキュリティの確保に必要な教育を行います。
3. 適切な管理策を導入し、情報セキュリティ事件・事故が発生しないように努めます。
4. 万一情報セキュリティ事件・事故が発生した場合は、その原因を迅速に究明し、その被害を最小限に止めるとともに再発防止に努めます。
5. 情報セキュリティに関する法令、国が定める指針、その他の社会的規範を順守します。
6. 全従業者は、情報セキュリティ関連規定を順守するものとし、違反した場合には社内規定に準じた罰則を適用します。
7. 本基本方針に従って社内規程を整備し、実施します。
8. 上記の活動を維持し、継続的な改善に努めます。

BCP(事業継続計画)

BCPの取り組み

コーチセルは、2011年3月の東日本大震災発生を期に2012年にBCP(Business Continuity Plan:事業継続計画)プロジェクトを発足させ、災害発生時の対応体制を構築し、初動対応、業務復旧手順の確立を行いました。

コーチセルグループの工場内生産設備、検査装置等においては耐震対策を行い、情報システムのバックアップや災害発生時においても基幹システムが安全に作動できる体制を整えています。

また、災害発生時に従業員が被災しないよう、火災発生による避難訓練以外に、震災避難訓練を実施しています。

サプライチェーンへのBCP展開

2014年までは、コーチセルグループとしてBCPの取り組みを行ってきましたが、今後、サプライチェーン全体としてBCM(Business Continuity Management)に取り組んでいきたいと考えており、仕入先(部品メーカー)様のBCP実施状況の調査を開始しました。



情報開示とIR

株主様への利益還元

配当政策

コーセルは、配当を中心に株主への安定的かつ積極的な利益還元に取り組むことを基本方針として、年間配当性向(連結)35%以上を目指しています。

また、第46期には約1.5百万株、約20.5億円の自己株式を取得しました。第47期以降も定例的な自己株式の取得を予定しており、当期の総還元性向の目標を70%以上に設定しました。

配当金推移

1株当たりの配当金と配当性向は右図のように推移しています。

2013年を機に少しずつですが配当金は上昇しています。



IR情報の公開

コーセルでは、証券取引に関する法令や証券取引所の定める適時開示規則などを遵守することはもとより、投資判断に影響を与えると判断した情報を積極的に開示するよう努めています。

適宜、プレス発表を実施し、最新の情報や各種開示資料をWebサイトに掲載しています。

株主・投資家様との対話

コーセルでは、株主の皆様や投資家・証券アナリストの皆様に対して、経営戦略・業績に関する情報を「正確」「公平」「タイムリー」に開示するため、富山および東京で年2回の決算説明会(期末・第2四半期決算時)に加え、四半期ごとに個別訪問によるIR活動の実施、電話会議による対応も隨時行っています。



人権の尊重

人権への配慮

コーチセルは、すべての人の基本的人権を尊重し、個人の尊厳を傷つける行為なく、性別、年齢、障害等、差別のない職場づくりに配慮しています。

自主行動基準に「いかなる形でもセクシャル・ハラスメント(性的嫌がらせ)を行なわない」、また、「職位による優越的権力を用いて、業務の範囲を逸脱して相手の人格や尊厳を侵害する言動、嫌がらせ(パワー・ハラスメント)を行わない」と明記しています。

1回/年の定期コンプライアンス教育時にハラスメントについても全従業員を対象に教育を行い周知を行っています。

相談窓口の設置

コーチセルは、従業員等からの通報および法令違反行為に該当するかを確認する等の相談に応じる窓口を設置、相談を行ない、問題解決にあたっています。また、秘密の厳守や通報によって不利益な扱いを受けないことを社内規定で定めています。

今後も引き続き通報窓口の社内周知や、相談員のレベルアップを図り通報への対応体制を強化していくと考えています。

| ▼3つの通報ルート | | COSEL |
|---|---------------------|-------|
| 1 職制ルート | 通常はこのルートで受付を行います。 | |
| 2 総務担当部門ルート | 直接総務担当部長宛の通報ルートです。 | |
| 3 ヘルプラインルート | 裏面の通報ルートです。(匿名受付OK) | |
| 通報制度は、次のことを遵守します。 | | |
| 誠実かつ正当な目的で情報を提供した従業員に対し、情報提供を理由に不利益な扱いをしません。 | | |
| 当制度を通じての情報(相談)に対し、迅速・適切に対応します。 | | |
| 情報(相談)内容は、客観的事実に基づく、または信じるに足りる情報に基づいていることを前提にします。 | | |
| 証拠の提出は必要ありませんが、感情や憶測に基づいた誹謗中傷行為は禁止します。 | | |
| 通報者から要望があれば、通報者本人に審査結果をお知らせします。 | | |
| 受理された情報(相談)は、事実調査の上、総務担当部門で審査いたします。 | | |

労働組合との関係

コーチセルは、労働条件の維持改善を目的に従業員が加入している「コーチセル労働組合」と労働協約を結び、定期的に労使協議会を開催し、協議、健全な労使関係を構築しています。

強制労働の禁止や児童労働の禁止

コーチセルは、従業員の意思に反して就労させる強制労働や、最低就業年齢に満たない児童対象者の雇用を禁止し、実践しています。



多様性の尊重

障がい者の雇用

コーチは、障がいのある方々に広く門戸を開いています。

障がいの内容や能力に応じて、やりがいのある仕事を見つけて、努力できる環境があるからです。

また、障がいを持たない従業員にも、障がいを持つ人と一緒に働き得た経験を通して、障がい者への理解を深め、人権尊重に対する意識向上に繋げて欲しいと考えています。

高齢者の雇用

コーチは、高年齢者雇用安定法の改正に伴い、定年退職者を対象に再雇用制度を導入しています。再雇用前の職務等の経験を勘案し、定年後に担うべき役割責任に応じて適正な待遇にて継続雇用を行なっており、今までに培ったスキル・ノウハウを活かして、更に活躍することができる職場を提供しています。

2014年度からは、満53歳以上の社員を対象に、役職定年・定年延長・継続雇用を視野に入れたキャリア開発への意欲を高め、積極的にチャレンジできるマインドを醸成することを目的とした「キャリア研修」を実施しています。年金制度・退職金制度・再雇用制度などを学び、定年前から意識を高める働きかけを行っています。

女性の働きやすい職場

コーチは、女性の働きやすい職場を目指し、労働基準法や育児介護休業法等の法に基づき、次の制度を導入、促進しています。

【産前産後休暇・育児休暇制度】

産前産後休暇、育児休暇期間などを社内規定に明記し運用しています。

【育児短時間勤務制度】

小学校6年生までの子(当該年の3月末日まで)を養育する従業員は、フレックスタイム制度の規定内で短時間勤務とができる制度を運用し促進しています。



【子の看護休暇】

小学校6年生までの子を養育する従業員は、負傷、または疾病にかかった当該子の世話、予防接種や健康診断を受けさせるために、年次有給休暇とは別に、看護休暇を取得することができます。



労働慣行

雇用の安定

労使との対話

コーチセルは、定例の労使協議会において、労働条件、人事制度をはじめとした諸制度についての協議、及び対象労働者の勤務状況、対象労働者に対する健康・福祉確保措置、苦情処理等の実施状況や労働基準監督署長に報告した内容について、労働組合側に情報開示を行なっています。

従業員数推移

従業員数は、受注が好調なこともあります。直近5年間で27名の仲間が増えています。



ワークライフバランスの推進

休暇制度

コーチセルは従業員のワークライフバランス推進を目的とし、つきの休暇制度を導入しています。

■介護休業・介護休暇

要介護状態にある家族を介護する従業員は、制度の定める諸条件に応じ介護休業・介護休暇を取得できるようにしています。

■計画有給休暇の取得推進

各従業員が所有している年次有給休暇のうち、2日/半期を計画取得させることを社内規則で定め、有給休暇取得促進を行っています。

仕事を効率的に行い、上司・同僚とコミュニケーションを取り、休暇を計画的に取得することで、「仕事と家庭の両立」「自己啓発」「リフレッシュ」につなげるものです。



■リフレッシュ休暇

従業員の心身のリフレッシュ(慰労、健康保持増進、家庭生活の充実等)を目的に、勤続の節目の年に勤続年数に応じた日数の、リフレッシュ休暇を利用することができます。

勤務時間への配慮

【フレックスタイム勤務制度】

従業員がその生活と業務との調和を図りながら効率的に働くことを目的として、フレックスタイム勤務制度を運用しています。

【定時退社日の設定】

コーチセルは、毎週水曜日を定時退社日と設定し、定時帰宅して趣味や習い事、家庭サービスへの時間の創出を促進しています。



人財育成

自己成長・能力開発

コーセルは、教育理念、教育方針をもとに、従業員一人ひとりの自主的な成長を支援する仕組みを整備し、人財教育に取り組んでいます。経営理念の人財教育として、「教育方針に基づき、QCの実践力、高度な技術力、円満なる人格形成を目指して社業発展の原動力を育成する」をあげており、次の教育基本方針を定めています。

1. 職場の活性化を図る。
2. リーダーシップの向上を図る。
3. 必要な知識や技術を吸収し、能力の向上を図る。
4. 適切な品質システムの運営・維持のための能力育成を図る。
5. 環境マネジメントシステムの必要性を認識し、その運営・維持のための能力育成を図る。

人財教育

基本教育方針について習得するために、様々な体系の教育を受講し、お互いが刺激しながら個性・能力を成長させています。

教育区分／階層別教育体系

| 教育区分 | 新入社員 | 若手 | 中堅 | GL | 管理職 | | |
|------------------------|-------------------------------|----------------|----|----|-----|--|--|
| キャリア教育 | キャリア研修(入社初年度,4年目,30歳,40代,50代) | | | | | | |
| 業務推進 養成教育 | 部門別 専門教育 | 部門内教育 | | | | | |
| | 部門別 基礎教育 | 新入社員 技術研修 | | | | | |
| | 全社的 基礎教育 | 語学教育/環境教育/QC教育 | | | | | |
| マネジメント・リーダ シップ力養成教育 | 階層別マネジメント研修 | | | | | | |
| 組織・人間力育成教育 | 新入社員 教育 | | | | | | |
| | 全社対象講演会/コンプライアンス教育 | | | | | | |

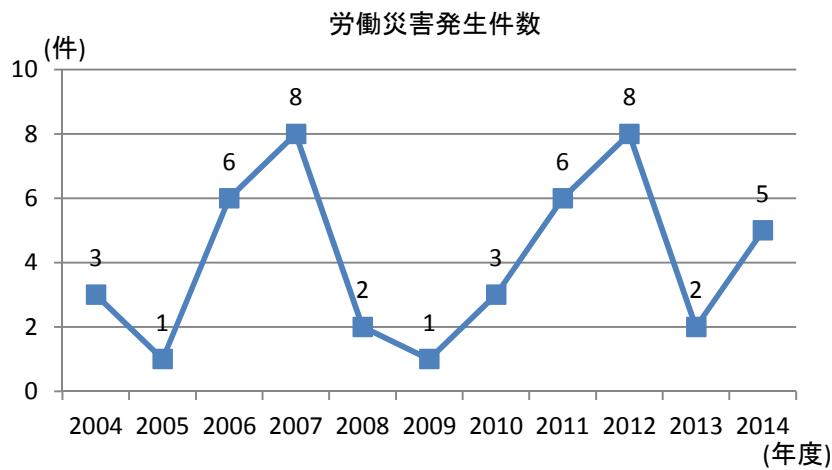


安全と健康

労働安全衛生

コーセルは、労働安全衛生法に従い、国内の工場毎に安全衛生委員会を設置し、安全衛生に関する活動を行っています。各部門から安全衛生委員を募り、「労働災害ゼロ」をめざし、災害予防、職場環境、保健衛生の問題是正・改善など安全および衛生面の問題解決等を行っています。

安全衛生委員会、安全衛生巡視を実施し、不適合を発見した場合は勧告書を提出し、是正を行うことによって労働災害等が発生しないよう、未然防止を行っています。



健康管理

著しい長時間労働等の過重な労働負荷は、脳血管疾患・心疾患などの健康障害を増悪させる可能性があります。

コーセルでは、時間外超過者(直近2ヶ月平均で70Hを超える人、および1ヶ月100Hを超える人)を対象に、産業医面談を必須、直近2ヶ月平均で45Hを超える人は、従業員の申し出により、産業医面談を受診しています。

これにより、労働による健康障害が起らぬよう取り組んでいます。



公正な事業慣行

リスク・コンプライアンス

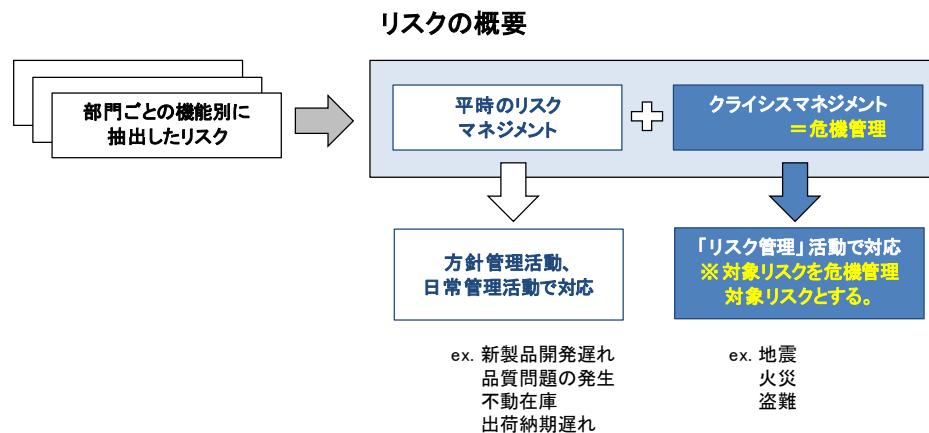
リスクマネジメント

coeselは、「リスク管理規定」を定め、全社のリスクを以下のとおり区分し、取り組んでいます。

平常時のリスク管理に関しては、方針管理活動の中で部門別年度方針管理項目および日常管理項目として取り上げ、各部門が主体となって取り組んでいます。

災害、事故、火災等の不測事態に対する危機管理に関しては、「危機的状況発生時の対応規定」を定め、「緊急時の初動マニュアル」等に従い、人命の保護、救出と顧客への影響を最小限にする措置を最優先として取り組むとともに、「リスク管理・コンプライアンス委員会」で対象リスクの見直し、評価、対応策の検討、実施を行っています。

また、「BCP(事業継続計画)規定」を定め、不測事態において早急に事業を復旧する体制を構築しています。



コンプライアンス

coeselグループでは、法令遵守(以下「コンプライアンス」という。)を掲げ、当社および子会社の役員および使用人(従業員、派遣社員、その他当社業務に従事する全ての従業員。以下同じ。)がとるべき「倫理憲章・自主行動基準」を定め、その徹底を図るために以下の体制を構築しています。

コンプライアンスは、日常における基本行動であり、これを徹底するため、総務部門統括取締役を総括責任者とし、総務部門が体制の構築、維持、教育・啓蒙にあたります。

内部監査部門である社長直轄の監査室は、業務が法令、定款および社内規定に準拠して行われているかを検証し、その結果を取締役会および監査役会に報告します。

取締役会は、定期的にコンプライアンス体制を見直し、問題点の把握と改善に努めます。

教育・啓蒙活動

coeselは、年1回全従業員を対象にコンプライアンス教育を実施しています。

継続することで、意識付けを図り、価値観、考え方を根付かせるよう努めています。



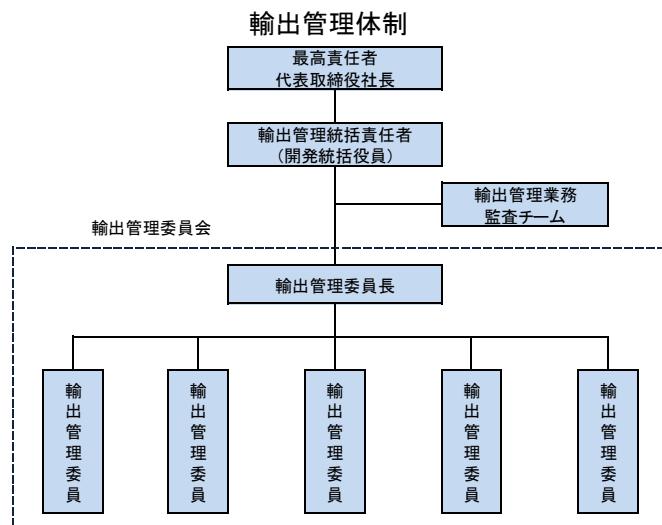


安全保障輸出規制への対応

コーチの安全保障輸出管理

国際的な大量破壊兵器の拡散や、通常兵器の過剰な蓄積を抑制する流れの中で、不拡散型の輸出管理が求められており、企業に自主的管理の強化が求められています。

コーチでは、自社での輸出管理を実施するための社内規定を設定、また管理を維持するため輸出管理委員会を設け、自社管理の取り組みを行っています。



該非判定

自社製品について、法律に基づきすべて該非判定を実施し、輸出前に輸出規制の対象／非対象の確認を行い、規制対象品が無許可で輸出されることを防止しています。

取引審査

取引きを行う顧客に対しては、事前に取引審査を行い、大量破壊兵器の開発や製造に関わる恐れのある企業や個人との取引を制限しています。

教育

輸出業務に関わる可能性がある部門の従業員を対象に、定期的に教育を実施しています。

省庁への報告

輸出貿易管理のコンプライアンス・プログラム(CP)として「安全保障輸出管理規定」を設け、またCPに基づく運営がされているかを確認し経済産業省へ報告しています。

責任ある政治的関与

自主行動基準に「政治家及び政治団体に対し中立な立場をとり、不適正な利益、便宜を供与しません」と定めています。また、公職選挙法、政治資金規正法、その他の政治関係の法令を遵守し、法律によって禁じられている政治家個人への献金や寄付は行っていません。



公正な取引

購買・調達の基本的な考え方

コーチセルは、お取引先様とともに、法令・社会規範の遵守のもとで、公平・公正にかつグローバルな視点で、相互信頼と透明性のある共存・共栄の関係構築に努めています。

コーチセルの事業展開の中で、世界のお客様に満足していただける優れた製品を生み出すためには、お取引先様から購入する部品・材料の品質・納期・コストの管理や環境への配慮が不可欠です。

そのためお取引先様とは、日常活動の中で相互理解を深め、定期的に品質・納期・コスト及び経営方針や技術戦略についても情報提供を行っています。

こうした取り組みを今後も維持・進化させていくことにより、お取引先様と良好なパートナーシップを構築していくことが重要であると考えています。

お取引先様に対する社会的責任の取り組みお願い

コーチセルは2015年からCSR(企業の社会的責任)に関し活動を開始しましたが、自社のみならず、お取引先様においてもCSRを果たしていくために、コーチセルの調達活動における基本姿勢をお取引先様に理解していただけるよう努めています。

2015年9月のホームページリニューアルと同時に、Webサイトに「お取引先様へのお願い」を掲示し、環境・人権・労働・コンプライアンスなどに関する要望事項を掲載しました。

1. 監査役や監事を選定し、健全な企業運営の実施
2. 人権の尊重
3. 安全な職場環境への改善、ワークライフバランスの推進
4. 省エネ・CO₂削減、環境保護
5. 社会に対する倫理的な行動の実践
6. 消費者と信頼関係の構築
7. 地域住民への社会貢献

紛争鉱物問題への取り組み

コンゴ民主共和国及び周辺9カ国で採掘される鉱物資源が、これらの地域の武装勢力の資金源となっていることが懸念されています。これを受けて、アメリカで2010年7月にドット・フランク法が成立し、アメリカ証券取引所上場企業は、紛争鉱物の精錬業者を特定する調査の実施とアメリカ証券取引所への報告が必要となりました。

コーチセルではドット・フランク法の趣旨に賛同し、責任ある鉱物調達を推進するため、紛争鉱物調査のルールを定めました。お取引先様へ紛争鉱物調査の背景や必要性を説明し、調査フォーマット「CMRT (Conflict Mineral Reporting Template)」で情報収集をしています。

お客様へは、紛争鉱物調査情報の開示要求を受けた場合に、CMRTを使って情報提供をしています。

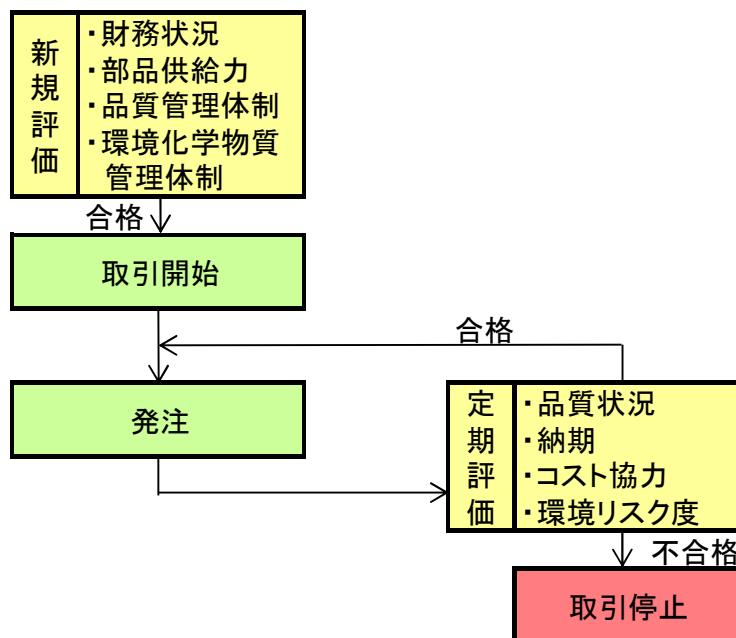


サプライヤー評価

コーセルでは、新規サプライヤーと取引を開始する際、財務状況、部品供給能力、品質・環境管理体制などの観点で、サプライヤー評価を実施しています。環境面においては、コーセルのグリーン調達基準を順守できることを取引の条件としています。

また、期初に各サプライヤーの前年度の品質、供給、コスト協力、環境面の視点で評価を行い、評価の低いサプライヤーに対し、監査を実施しています。

新規取引先のサプライヤー評価フロー



グリーン調達

地球環境にやさしい製品をお客様へお届けするためには、自社のみならずお取引先様を含めた製品に含まれている化学物質含有状況の把握及び、情報を円滑に開示・伝達することが重要であり、そのためのサプライチェーン全体の仕組みをつくり、取り組んでいます。

コーセルでは、2004年度より「グリーン調達基準」を策定し、お取引様との取引条件とともに、法規制遵守のための定期見直しを実施し、グリーン調達を推進しています。



知的財産活動

知的財産に対する考え方

コーチで製造販売している、スイッチング電源及びノイズフィルタの市場での競争力は、回路や構造における独自性が重要であり、この技術力の高さが製品性能に直結し、差別化要素となります。したがって、継続的に事業活動を行い、社会に貢献していくために、絶え間なく新技術への挑戦を続けています。創出した技術は、特許など知的財産として申請、登録、保護し、競争優位を目指すことが重要と考え、積極的に特許申請を行っています。

このため、開発プロセスの中で知財関係者と開発技術者が協議することを規定し、適切な知的財産権の申請内容について検討しています。

また、知的財産活動の中では、関係法令の遵守を重視しています。他社の知的財産関係法令の主旨に基づく知的財産権を尊重し、自社製品が侵害しないように、開発過程における関連特許調査を規定しています。他社の有効な特許に対しては、必要に応じてライセンス契約を結ぶなどし、製品価値の向上に努めています。

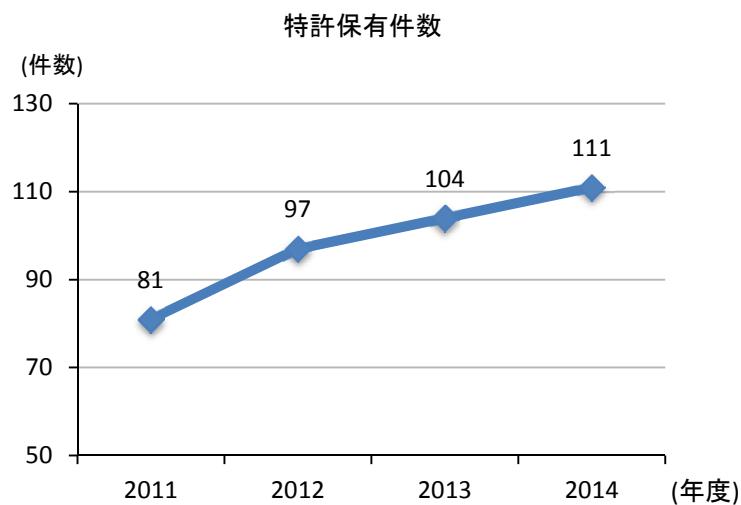
さらに、技術者が「良い技術」を生み出し、知的財産権を得ることへのモチベーションを高める必要があると考え、発明に関する表彰規定を設け、知的財産の取得、活用状況に応じて表彰しています。

知的財産管理体制

主に開発技術者で編成された知的財産委員会を中心に、新製品開発グループや発明者、及び社外有識者と連携を取り、知的財産取得・保護活動を行っています。

取得した知的財産権は定期的に使用状況や有効性を確認し、必要な権利に絞り、継続維持するよう管理しています。

特許保有件数





消費者問題

品質保証

品質方針

コーチセルは「品質方針」に基づき、安全で安心してご使用いただける製品・サービスをお客様に提供することが使命と考え、企業活動の一つひとつがお客様満足につながること念頭において、従業員一人ひとりが日々の業務に取り組んでいます。この取り組みは、製品の企画・開発から設計・製造・出荷・保守サービスに至るすべてのプロセスにわたっています。

品質方針

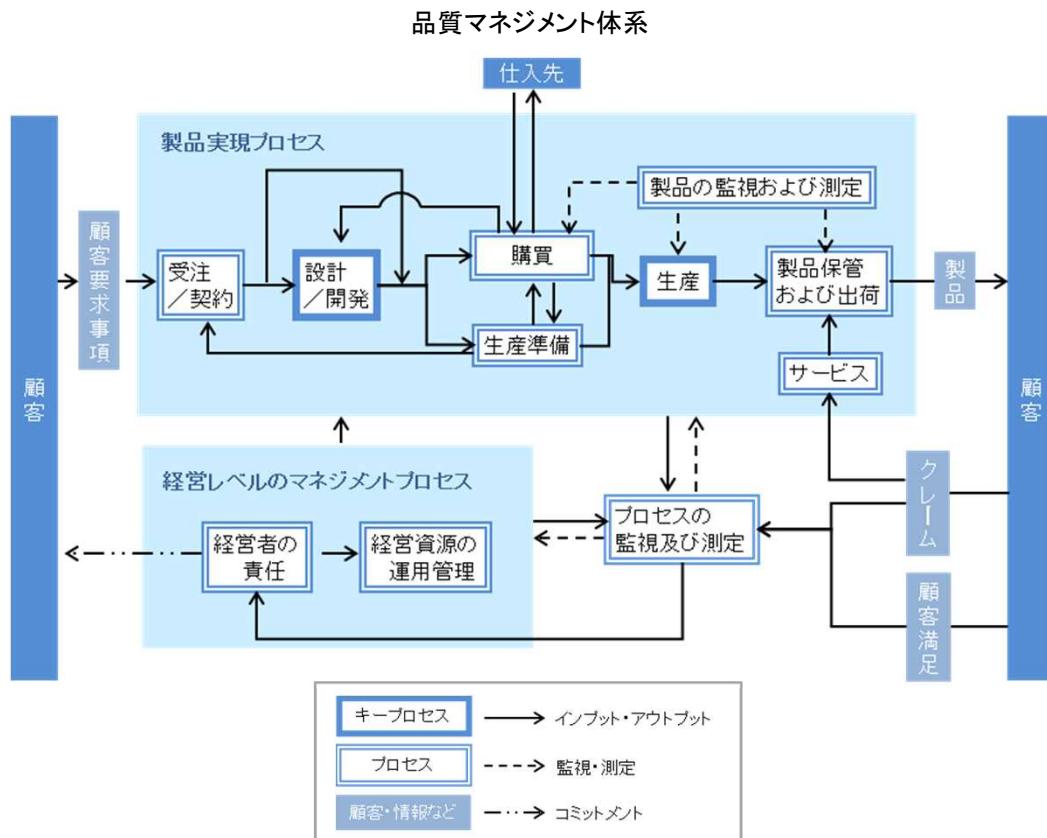
顧客の信頼を得る製品とサービスを創り出す



品質マネジメントシステム

品質マネジメント体制

コーチで運用している品質マネジメントシステムに必要なプロセスおよびそれらの順序や相互関係、関係組織図は次のとおりです。



ISO9001認定証

コーチは、国際規格ISO9001を取得し、品質マネジメントシステムを構築、徹底した品質管理を行っています。

今後もより一層の品質向上活動に努め、お客様の満足向上をめざしていきます。



・認証取得日
1993年6月21日

・範囲
本社工場／立山工場

・認証取得機関
一般財団法人 日本品質保証機構



品質保証体制

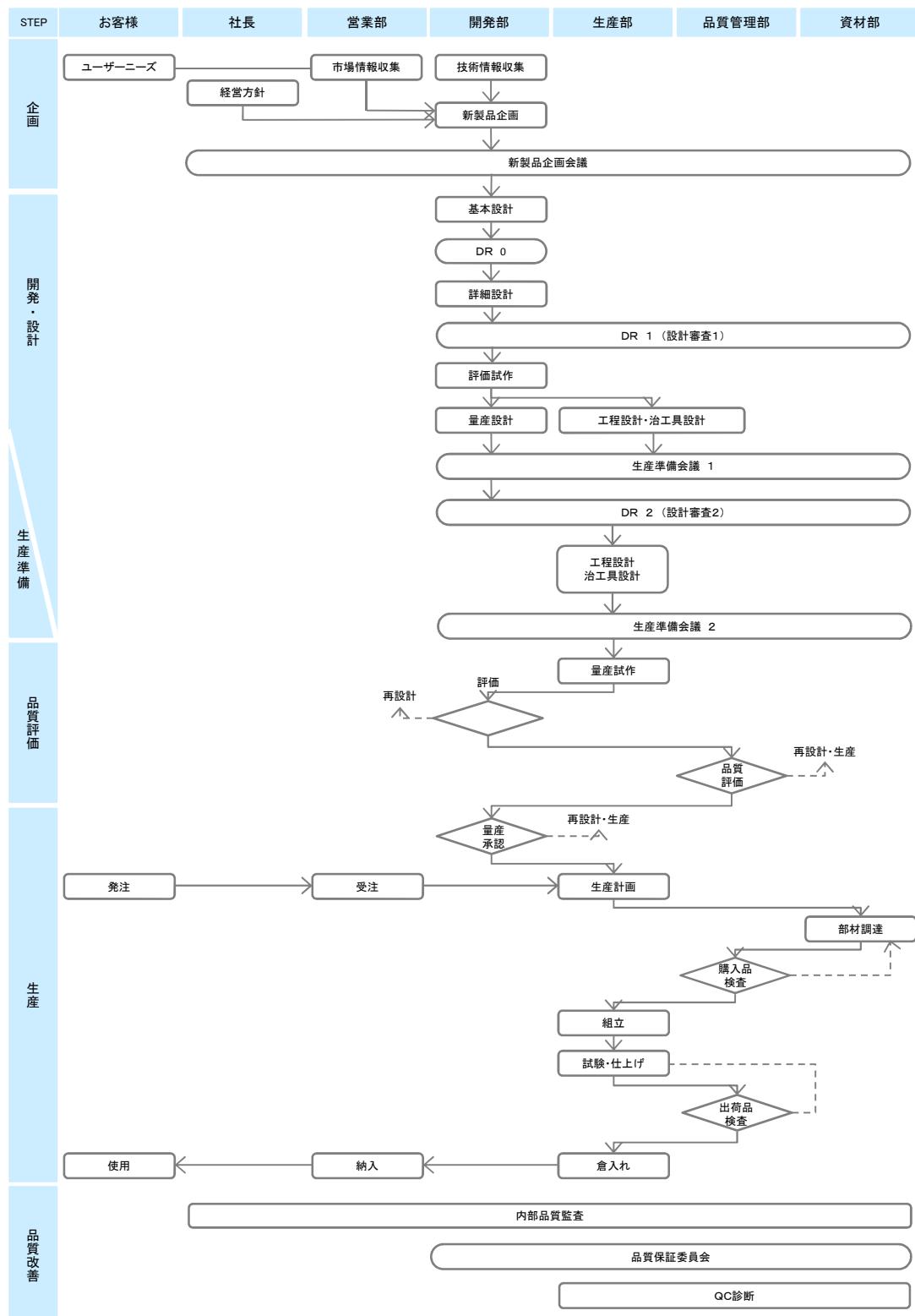
コーチセルは、品質管理部長を品質管理責任者として、品質マネジメントシステムを確立し、各種プロセスの実施及び維持を確実に実行しています。

お客様のニーズに答えた製品をよりタイムリーに提供するために、製品の企画開発段階から品質評価、量産、出荷、サービスに至るまでの基本となる要求事項を品質マニュアルに定め、各ステップにおけるルールを規定、手順書等で文書化し、品質保証体制を確立しています。

コーチセルの品質保証体系を下図に示します。

また、品質管理責任者を中心に開発・生産・品質管理部門の責任者を集めた会議を定期的に開催し、品質課題についての討議や部門間にまたがる品質問題の解決に努め、品質トラブルの低減に取り組んでいます。

品質保証体系図





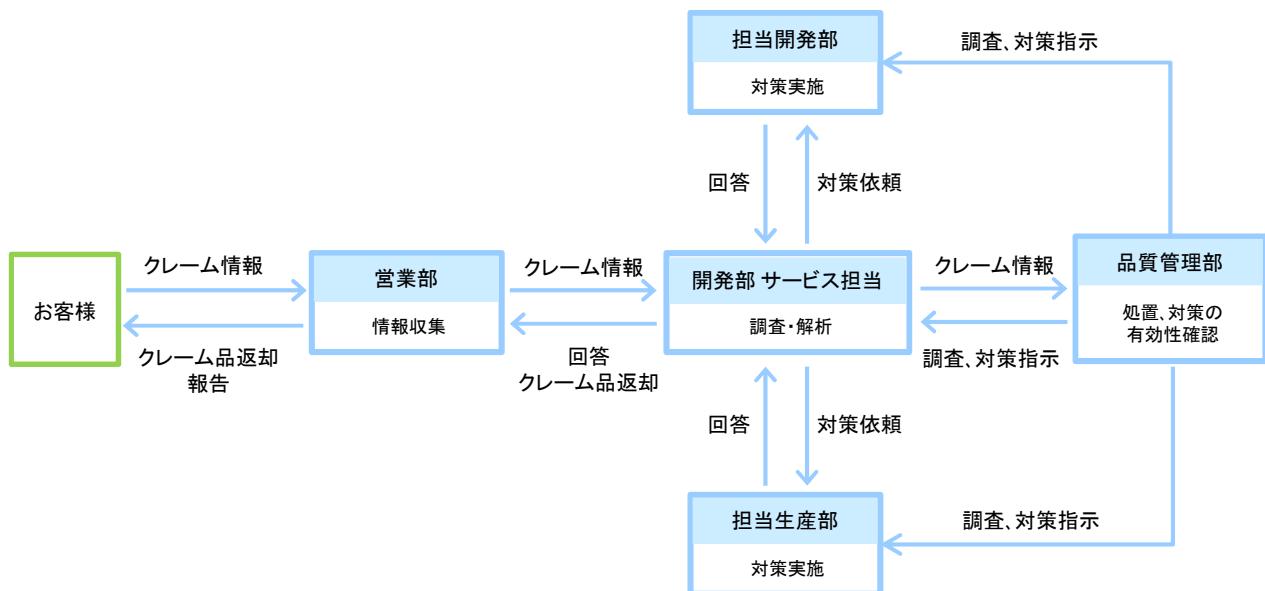
品質問題発生時の対応

ヨーセルでは、万が一、故障が発生した場合はテクニカルスタッフによる迅速・確実な対応を行っています。工程内やフィールドでの不具合や故障に対し、故障解析や修理、オーバーホールなどの保守サービスを実施しています。

不具合事象に対しては、お客様のご使用状況や環境などの情報を聞きし、その情報を社内で蓄積しており、過去事例を踏まえ、不具合原因を追究し早期解決に努めています。

また、市場返却品の不具合内容を分析し、製品開発や生産現場にフィードバックを行い、お客様目線を心がけ改善のPDCAを回すことで、品質の向上とお客様に満足いただけるサービスの構築を目指しています。

品質問題発生時の処理体系及び各部門の役割





お客様への対応・サポート

お客様への対応・サポート体制

コーチでは、フリーダイヤルやホームページ上のお問合せフォームによる技術サポート窓口を設けており、お客様からのお問合せに対し、専任サポートチームによる迅速かつ正確な対応を心掛けています。

サポート内容としては、技術相談はもちろんのこと、お客様への出張訪問や当社設備での立会評価など、幅広いサポートを提供しております。

これまでに対応した10万件を超える技術相談の内容はデータベースに記録し、今後の製品・サービスの品質向上につなげております。

また、コンプレイン情報の収集や顧客満足度調査を実施し、お客様の声を継続的に調査・分析することで、製品・サービスの改善につなげています。



お客様情報保護

コーチは自主行動規範に守秘義務として「私たちは、守秘すべき情報等を正当な理由なく、漏洩しません」と定めています。

お客様からの情報は適切に取り扱っており、情報の漏えいはありません。



コミュニティへの参画及びコミュニティの発展

社会貢献活動

教育活動

【JEITA 富山地区ものづくり教室】

コーチは、JEITA(一般社団法人電子情報技術産業協会Japan Electronics and Information Technology Industries Association)に加盟しており、富山地区行事として、毎年ものづくり教室が開催されています。コーチは第1回から参画しており、従業員数名がインストラクターとして児童へのアドバイス等を行っています。

2014年5月31日「第7回JEITA富山地区ものづくり教室」が北陸電気工業株式会社(富山市大沢野町)で開催され、近隣の小学校から5、6年生男女33名が参加し、「電子オルガンをつくろう」のテーマで電子工作を行いました。



スポーツ活動支援

【コーチ杯 チャレンジ・スーパーチビッ子】

コーチは、地元テレビ局主催のスポーツ大会に特別協賛しており、今年で27回目をむかえました。

2015年4月29日、県下から小学校4~6年生324名(男子165名、女子159名)の児童が参加し、100m走、ボール投げ、幅跳び、ジグザグドリブル、水泳の5種目にチャレンジしました。

今大会では、家族、友人の声援もあり、ジグザグドリブルで大会新記録が1つ生まれました。



インターンシップ活動

インターンシップ活動とは、就職する前に、実際に職場で就業体験してもらうことで、「仕事とは」、「会社とは」、「社会人とは」について、肌感覚で感じてもらい、気付いてもらう活動です。

コーチでは、設計開発に関わる業務、たとえば、電源の評価、試験治具の設計・製作、3D-CADを使用した設計などに従事してもらっています。



献血活動

少子高齢化社会が進む中、輸血を必要とする高齢層が増加する一方、献血する若年層が減少し、全国的に血液不足となっています。

コーチャンネルは、従業員を対象にした献血活動を毎年実施しており、2015年も多数の従業員が献血に参加し、日本赤十字血液センターに協力しています。



募金活動

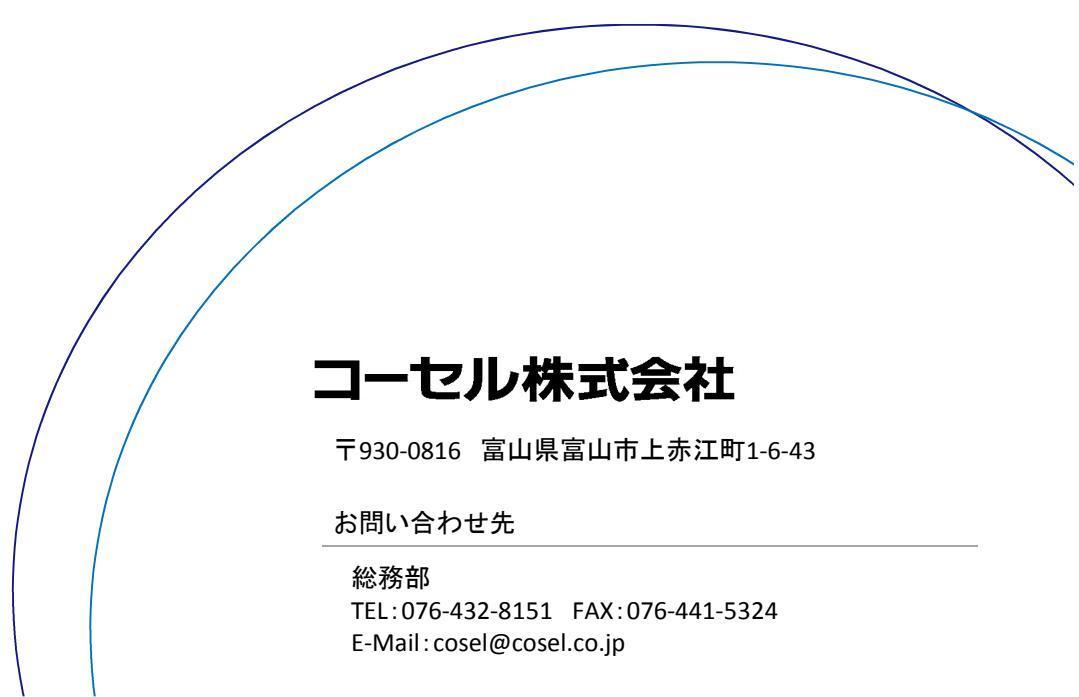
コーチャンネルは、毎年実施している社内バザーでの売上金、従業員からの募金を社会福祉法人 富山県共同募金会へ寄付しています。

募金は市町村社会福祉協議会が実施する在宅福祉サービス事業や、ボランティア育成事業、児童の事故防止、青少年の健全育成などに生かされています。

業界団体への参画

コーチャンネルは、富山県内外で以下の業界団体に加盟し、各委員会などでさまざまな課題解決に向けて取り組んでいます。

- ・一般財団法人 日本科学技術連盟
- ・JEITA(一般社団法人電子情報技術産業協会)
- ・一般社団法人 日本能率協会
- ・一般社団法人 日本品質管理学会
- ・QCサークル北陸支部富山地区
- ・一般社団法人 富山県経営者協会
- ・一般社団法人 富山県機電工業会
- ・富山経済同友会
- ・公益財団法人 富山県新世紀産業機構
　若い技術者を育てる会
- ・とやま技術交流クラブ
- ・富山県工業教育振興会
- ・富山大学 地域共同研究センター交流振興会
- ・富山県立大学 研究協力会
- ・富山高等専門学校 技術振興会



コーセル株式会社

〒930-0816 富山県富山市上赤江町1-6-43

お問い合わせ先

総務部

TEL:076-432-8151 FAX:076-441-5324
E-Mail:cosel@cosel.co.jp